



## DECLARACIÓN AMBIENTAL 2023

Reglamento (CE) 1221/2009 modificado por el Reglamento 1505/2017 y por el Reglamento 2018/2026.





## ÍNDICE

	página
<b>1. INTRODUCCIÓN</b>	<b>3</b>
1.1. Objeto de la Declaración Ambiental	3
1.2. Descripción de Hipertin, S.A.	4
<b>2. POLÍTICA Y SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL</b>	<b>8</b>
<b>3. ASPECTOS AMBIENTALES DIRECTOS E INDIRECTOS</b>	<b>12</b>
<b>4. PROGRAMA AMBIENTAL DE HIPERTIN. OBJETIVOS Y METAS</b>	<b>15</b>
<b>5. COMPORTAMIENTO AMBIENTAL</b>	<b>16</b>
5.1. Consumo de agua	18
5.2. Consumo de energía	18
5.3. Consumo de gas natural	19
5.4. Consumo de gasoil	20
5.5. Generación aguas residuales	20
5.6. Otros residuos	20
5.7. Emisiones atmosféricas	21
5.8. Biodiversidad	23
5.9. Eficiencia en el uso de materias primas	24
5.10. Participación de los trabajadores	24
<b>6. COMPORTAMIENTO RESPECTO LA LEGISLACIÓN AMBIENTAL</b>	<b>24</b>
<b>7. VALIDACIÓN DE LA DECLARACIÓN</b>	<b>26</b>



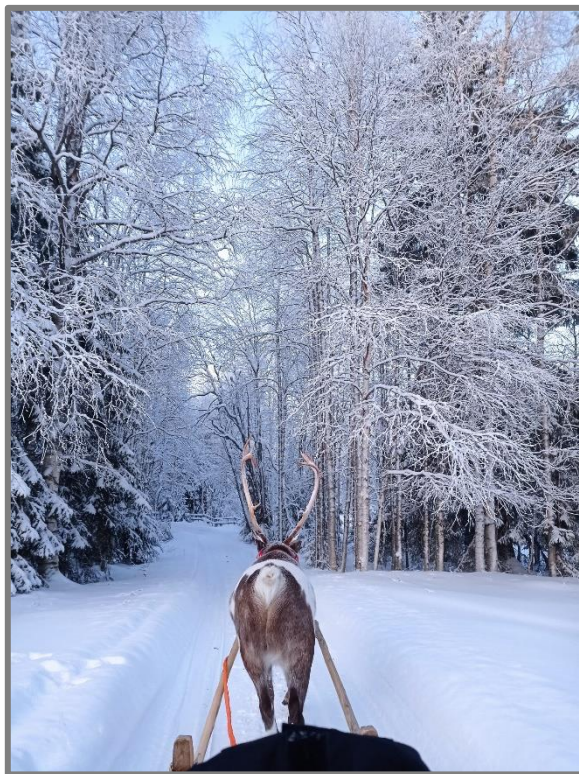
## **1. INTRODUCCIÓN**

### **1.1. Objeto de la Declaración Ambiental**

En los últimos años, la sensibilidad ambiental tanto de la sociedad como de las empresas ha ido en aumento. Las razones de esta preocupación cada vez más activa son variadas y entre ellas podemos enumerar una mayor concienciación de las personas sobre nuestra actuación sobre el medio ambiente y un acceso a la información medioambiental más fácil, más comprensible y de mayor calidad.

La empresa Hipertin, S.A. dispone desde 2004 de un Sistema de Gestión de la Calidad y Medio Ambiente para la fabricación y comercialización de productos cosméticos, formalizado actualmente con las normas ISO 22716:2007; ISO 14001:2015 y Reglamento EMAS.

Nuestra voluntad es disponer de un Sistema de Gestión Medioambiental responsable y eficaz que nos permita minimizar y controlar los efectos de nuestra actividad industrial en el medio ambiente, cumpliendo las exigencias del *Reglamento 1505/2017, por el que se permite que las organizaciones se adhieran con carácter voluntario a un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS) y sus posteriores modificaciones*. Es por todo ello y para facilitar al máximo la disponibilidad de la información medioambiental, que presentamos esta Declaración Ambiental.



De esta manera, ponemos en conocimiento del público en general, y a todas las partes interesadas, las actividades y consecuentes resultados medioambientales, así como las actuaciones que la empresa Hipertin, S.A. realiza con el fin de reducir en lo posible su impacto ambiental. Desde la organización deseamos y esperamos que el público pueda apreciar los esfuerzos realizados por nuestra organización en la protección del medio ambiente.

## 1.2. Descripción de Hipertin, S.A.

Hipertin, S.A. está ubicada en el Polígono industrial de Santiga (Barberà del Vallès, Barcelona). Se constituyó en el año 1978 y su actividad se centra en la fabricación y venta de productos de cosmética capilar (tintes, champús, acondicionadores, permanentes, fijadores, emulsiones oxidantes, etc.), cosmética facial (serums, limpiadores y tónicos faciales, etc.) y cosmética corporal (aceites hidratantes, cremas exfoliantes, etc.). Además de esa actividad de fabricación también comercializa productos que ni fabrica (decolorantes) ni envasa (aerosoles). En los últimos años, además, tiene como actividad la fabricación de productos cosméticos para terceros.



Actualmente, la plantilla de Hipertin cuenta con 76 personas y la superficie total de la organización es de unos 3.162 m<sup>2</sup> de terreno, de los cuales sólo 1.225 m<sup>2</sup> se hallan edificados. Esta superficie edificada se divide en área de oficinas, área de fabricación, área de envasado y área de almacenes. En 2016 se decidió eliminar el almacén de expediciones externo de 1.091 m<sup>2</sup> y pasar a trabajar con un Operador Logístico, ampliando así nuestra capacidad.

Desde la fundación de la empresa en 1978, ésta ha consolidado su marca en el mercado del profesional de peluquería en España y ha lanzado la firma a otros doce países. La sólida expansión internacional ha favorecido la apertura en la actualidad de nuevos mercados como es el caso de Portugal, Alemania, Rusia, China, Méjico, El Salvador, USA, República Dominicana, Puerto Rico, Israel, Bielorrusia, Ucrania, Canadá, Australia, Chile, India, entre los proyectos comerciales más destacados.

Los representantes de los trabajadores participan en la gestión ambiental de la compañía mediante los equipos de trabajo medioambiental con reuniones periódicas en las que aportan sus ideas. Además, existe un buzón de sugerencias para recoger todas las que los miembros de la organización crean pertinentes para la mejora del sistema de gestión de calidad.

Igualmente se ha creado una revista de comunicación interna, de frecuencia semestral, que mantiene informados a los trabajadores de cuantas novedades, de todos tipos, se producen en la organización.

El compromiso de la empresa por garantizar la calidad en sus productos respetando el medioambiente, ha favorecido el obtener la **certificación de la normativa ISO 22716** (Buenas prácticas de fabricación) e **ISO 14001** (sistema de gestión medioambiental).



Al margen de las certificaciones, la organización ha efectuado en el marco de las mismas una serie de acciones para disminuir los impactos en el medio ambiente. Entre ellas, cabría destacar que, en el año 2010, Hipertin adquirió un



nuevo evaporador para disminuir las aguas residuales generadas. De esta manera, se disminuyó la cantidad de agua residual.

Asimismo, el proceso de dosificación automática del amoníaco implantado en el año 2.006, hizo disminuir en gran medida la contaminación odorífera que se efectuaba con el proceso manual instalado anteriormente.

En 2013, se sustituyó el gas oil por el gas natural como fuente de energía empleada en el calentamiento de los equipos de fabricación y en el sistema de climatización.

A mediados de 2019 Hipertin adquirió una nave situada en la Calle Altimira nº9 como almacén de expediciones con 1.374m<sup>2</sup> para eliminar el OPL y poder así tener mayor control de las expediciones y minimizar los km de desplazamiento en el transporte de producto acabado hacia almacén de expediciones.

A finales de 2020 se realiza la nueva zona de fabricación y envasado Atex, con un reactor de 3 toneladas.

A mediados de 2021 se efectúa el lanzamiento de la nueva marca Akytania, cosmética natural y vegana.

En el 2022 se realiza la instalación de las placas fotovoltaicas para abastecer la planta de producción.

En el 2023 se renueva y amplia el Laboratorio de Control de Calidad e I+D

1944	1987	2002	2004	2009	2011	2013	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022
														
Inauguración del taller de la calle Escultor Llimona de Bcn.	Traslado a la nave de Barberà del Vallès (BCN)	Lanzamiento del Tinte Utopik	Inicio del restyling de toda la línea de Packaging.  Obtención de Certificados ISO 9001 e ISO 14001.	Obtención del Certificado EMAS	Inicio del proyecto RSC  Certificación ISO 22716 (GMP)	Inicio del proyecto de reformas en producción: nuevos reactores, salas blancas, instalación de gas natural.	Nueva maquinaria para el marcaje de estuches y lanzamiento del tinte PLATINUM.  Reconocimiento EMAS BRONCE.	Nueva maquinaria de tinte, aumentamos la capacidad de producción y mejoramos la adaptabilidad a distintos formatos de tubos.  Creación del Equipo de Trabajo Ambiental.	Nuevo equipo de refrigeración de reactores.  Marcaje de tubos con láser.  Más presencia internacional: Cosmoprof Bologna.	Nuevo Reactor de 3000L  Nuevo Sistema de Gestión y Regularización I+D,	Adquisición de una nave situada en la Calle Altimira nº9 como almacén de expediciones.	Nueva zona de fabricación y envasado Atex.	Lanzamiento de la marca Akytania.	Instalación de placas solares para abastecer la planta de producción.

La gestión de residuos se organiza de la forma siguiente: la recogida selectiva de las fracciones de cartón, plástico, banales, se efectúa de acuerdo con la normativa vigente a través de diferentes gestores privados; los residuos especiales en pequeñas cantidades son gestionados cada 6 meses con el Centro de Reagrupamiento de Residuos Especiales producidos en Pequeñas Cantidades de Montmeló, propiedad de FCC Ámbito.

Anagrama



Nombre Fiscal

HIPERTIN, S.A.

NIF

A 08887028

Dirección

Polígono Industrial Santiga  
Calle Altimira nº8  
08210 Barberá del Vallés

Teléfono

+34 93 729 18 01

Coordenadas

41° 31' 40.6" N - 2° 08' 21.8" E

Web

[www.hipertin.com](http://www.hipertin.com)

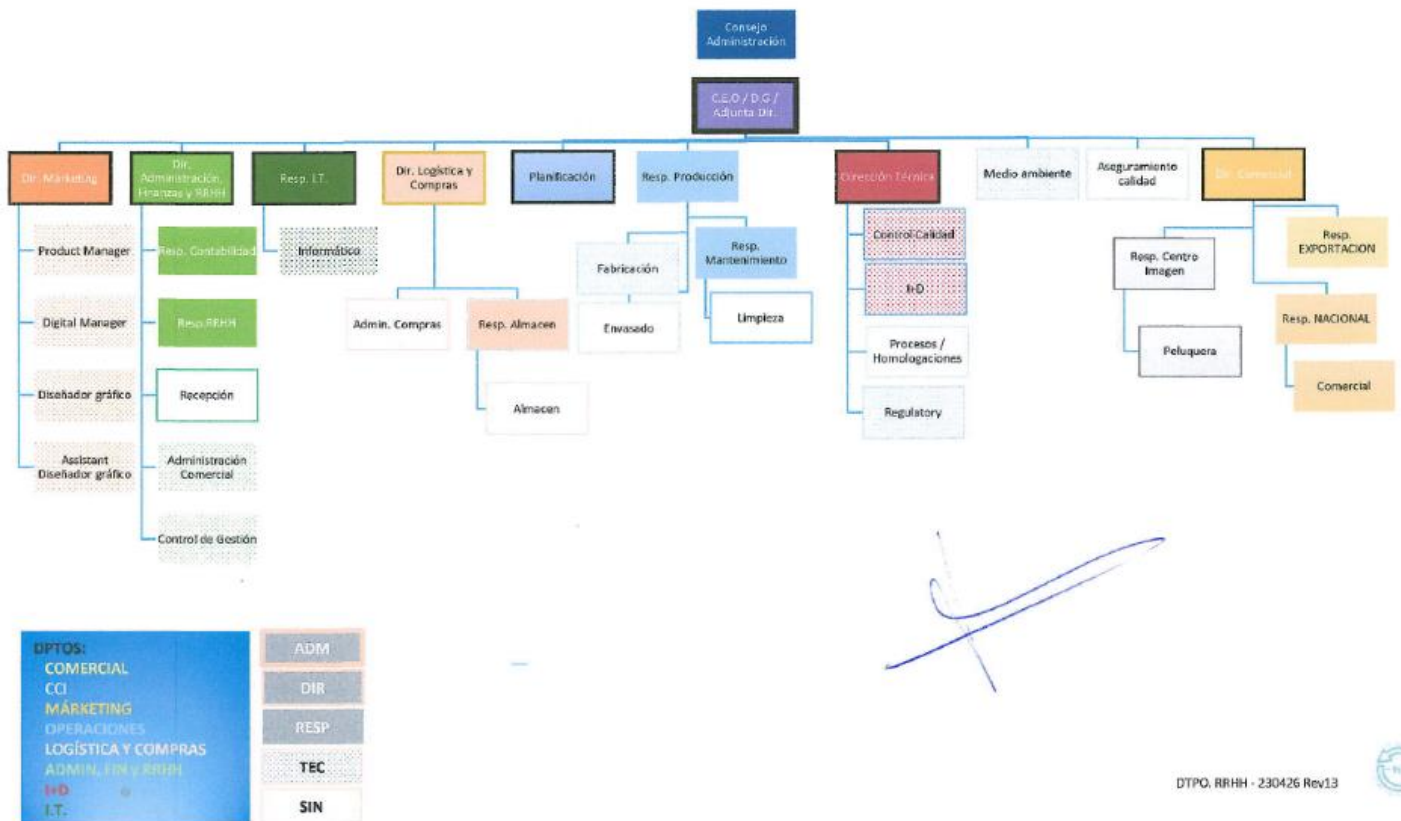
Representante Legal

David Ángeles Luna

### Organigrama general de Hipertin, S.A.

En el organigrama que aparece a continuación se refleja la estructura de la organización. Las responsabilidades y nivel de autoridad definidas en la estructura organizativa han sido comunicados dentro de la organización.

### ORGANIGRAMA





## **2. POLÍTICA Y SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL**

La Dirección de HIPERTIN S.A., consciente de la naturaleza y características de los mercados en los que opera, y para evidenciar su compromiso en el desarrollo e implementación de un sistema integrado de Gestión de Calidad, Gestión Ambiental y Prevención, basado en las Normas UNE EN ISO 14001:2015, UNE EN ISO 22716:2008 y el Reglamento del Parlamento Europeo EMAS (Reglamento CEE 1505/2017), establece una Política basada en los siguientes puntos:

- Asegurar que los servicios y productos suministrados a nuestros clientes son adecuados, seguros, fiables y acordes con los requisitos especificados o aplicables manteniendo unos niveles de calidad que satisfagan sus expectativas y colaborando con ellos en la mejora de los mismos.
- Impulsar la mejora continua y el trabajo en equipo en todos los ámbitos ya que son los pilares básicos de nuestra cultura organizativa y aseguran la evolución de los sistemas de gestión y sus procesos clave hacia la excelencia.
- Revisar y evaluar anualmente el cumplimiento de los objetivos y revisar la política siempre que se produzcan cambios significativos, o bien como mínimo cada dos años.
- Asignar los recursos humanos y materiales necesarios para conseguir los objetivos planificados y asegurar el correcto funcionamiento de los Sistemas de Gestión de la Calidad, Prevención y Medio Ambiente, así como asegurar el cumplimiento de los compromisos adquiridos.
- Asumir el compromiso de proteger a las personas y al medio ambiente en la realización de todas sus actividades, productos y servicios mediante un proceso de mejora continua, que va más allá del cumplimiento estricto de la legislación vigente.
- Garantizar la participación, información y comunicación del personal de Hipertin, así como el derecho de éstos a ser consultados en materia preventiva, a fin de conseguir la mejora continua en el desempeño de la organización.
- Proporcionar a nuestros clientes información ambiental sobre nuestros productos y colaborar con la Administración con el fin de promover las mejoras ambientales.
- Planificar e impartir una formación adecuada mediante la provisión de los recursos necesarios que permitan el cumplimiento y desarrollo de la presente Política de Calidad, Prevención y Medio Ambiente.
- Asegurar que la Política del Sistema Integrado de Gestión (Calidad, Prevención y Medio Ambiente), esté a disposición de cualquier interesado, y sea entendida por todos los colaboradores una vez ha sido difundida a través de publicaciones internas, así como en la web de Hipertin, S.A.
- Fomentar la conservación de los recursos naturales mediante la reducción de residuos, vertidos y emisiones para prevenir y disminuir los impactos negativos para las personas y el medio ambiente.
- Gestionar los residuos siguiendo el criterio de minimizar, reutilizar, reciclar y finalmente destruir, si no ha sido posible aplicar alguno de los tres anteriores.
- Gestión del riesgo. Identificar y prevenir riesgos potenciales relativos a la Seguridad, Medio Ambiente y/o Calidad, desde la fase de planificación inicial hasta la finalización de todas las operaciones.
- Cumplir con la legislación y reglamentación aplicable a sus actividades y con cuantos requisitos suscriba.

- Que la Responsabilidad Social esté integrada en toda la organización y se lleve a la práctica en sus relaciones.

Barberá del Vallés, 13 de julio de 2023

Juan Carlos Ángeles  
Director General

El **Sistema de Gestión de Calidad y Medio Ambiente** de Hipertin constituye el componente básico para dar cumplimiento a dicha política y promover un proceso interno de mejora continua, de forma que puedan conseguirse procesos capaces y estables en la organización, productos que cumplan las especificaciones de los clientes y las expectativas de servicio a los mismos. Está diseñado para cumplir con los requisitos establecidos por la UNE-EN ISO 14001:2015, UNE EN ISO 22716:2007 y el Reglamento (CE) 1221/2009 modificado por el Reglamento 1505/2017 y por el Reglamento 2018/2026.

Así, el sistema de gestión permite a Hipertin generar, evidenciar y documentar una gestión de la organización que:

- Incluya la estructura organizativa, la planificación de actividades, las responsabilidades, las prácticas, los procedimientos, los procesos, los recursos para desarrollar, implantar, llevar a efecto, revisar y mantener al día la política ambiental.
- Asegure la prevención y la minimización de los impactos ambientales derivados de sus actividades, así como la prevención de la contaminación.
- Asegure el cumplimiento de los requisitos legales y sectoriales aplicables, así como cuantos requisitos libremente suscriba.
- Asegure la formación y la capacitación de todo su personal, así como las mejores condiciones de seguridad y salud laboral.

Los sistemas de gestión de la calidad y de la gestión ambiental implementados en Hipertin contemplan todas las áreas de la organización, incluyendo producción, almacén, laboratorio, mantenimiento, logística, comercial / marketing, etc., ... El Director General de la organización es el impulsor de los dos sistemas: SGC y SGA. El responsable de la gestión de la calidad y del sistema de gestión ambiental, como representante de la Dirección en ambos, es el gestor y mantenedor de los dos. Los responsables de las diferentes áreas de la organización tienen como objetivo activar y supervisar los procesos y realizaciones internas, de forma que se obtengan productos y servicios satisfactorios para los clientes internos y externos de la organización y que se cumplan los requisitos ambientales del SGA definidos en sus respectivas áreas.

La adecuada implantación de los dos sistemas (SGC y SGA) permite determinar la metodología a seguir en los diferentes procesos de la organización, así como, los criterios de seguimiento y control de éstos. La información generada en los diferentes procesos, también permite el seguimiento, la medición y análisis de los mismos. Esta secuencia facilita y contribuye al proceso de mejora continua a través de la implantación de las acciones precisas para conseguir los objetivos y resultados planificados.

El sistema de gestión ambiental de la organización se basa en la información obtenida durante la evaluación ambiental inicial, que ha permitido a la organización identificar los impactos ambientales derivados de sus actividades y las correspondientes responsabilidades legales. En dicha evaluación inicial se han revisado, entre otros, aspectos como la gestión y ahorro de agua y energía, la gestión de residuos, etc.

El sistema está formado por la **documentación** siguiente:

- Declaración documentada de la política y objetivos de calidad y del sistema de gestión ambiental.
- Manual de gestión de la calidad y gestión ambiental.

- Procedimientos de la calidad, ambientales e integrados, propios de los dos sistemas y de los requisitos de la norma a aplicar.
- Instrucciones específicas de trabajo de las actividades de gestión de la calidad y gestión ambiental desarrolladas en la organización.
- Documentos y registros que soportan el SGC y SGA.
- Declaración ambiental de la organización debidamente verificada y otros documentos externos.

Finalmente, el sistema de gestión tiene el propósito de que todo el personal de Hipertin interiorice la repercusión de su trabajo sobre el medio ambiente, consiguiendo con ello que se opere con una actitud responsable hacia el medio ambiente, evitando prácticas profesionales que tengan efectos ambientales adversos, y que mejoren su actitud ambiental en la misma medida en su ámbito privado o personal.





### 3. ASPECTOS AMBIENTALES DIRECTOS E INDIRECTOS

La implantación de un sistema de gestión ambiental requiere que la organización identifique todos los aspectos medioambientales de sus actividades, productos y servicios. A tal efecto, el Reglamento EMAS, Reglamento (CE) 1221/2009 modificado por el Reglamento 1505/2017 y por el Reglamento 2018/2026., incluye una relación no exhaustiva de diversas tipologías de aspectos ambientales, tanto directos como indirectos; emisiones hacia la atmósfera, vertidos al agua, gestión de residuos, etc.

Los aspectos ambientales directos son aquellos sobre los cuales Hipertin tiene el control de la gestión e indirectos son aquellos sobre los que puede influir en cierta medida.

#### a. Identificación y descripción

Con la intención de identificar los aspectos e impactos medioambientales de Hipertin, en primer lugar, se han analizado las actividades y procesos que tienen lugar, y se ha procedido a clasificarlos e interrelacionarlos, según el P-MA-G-006 sobre aspectos e impactos ambientales.

Dicha identificación se realiza considerando operaciones de carácter normal, anormal o potenciales o de emergencia (accidentales).

De acuerdo con el P-MA-G-006, en primer lugar, se han identificado todas las zonas y áreas de actividad o procesos de la organización. Las zonas consideradas son: producción (Fabricación y envasado), almacenes, laboratorio, oficinas y general. Tras ello, se han identificado todos los aspectos (agua, residuos, emisiones, etc.) asociados a cada una de las zonas identificadas.

A continuación, se presenta un cuadro resumen de los aspectos ambientales directos significativos identificados en el centro de producción de Barberà del Vallès, junto con los posibles impactos asociados a los mismos.

TIPOLOGIA	ZONA	ACTIVIDAD/PROCESO	OPERACIÓN	ASPECTO AMBIENTAL	IMPACTO POTENCIAL	TIPO
Actividad	Sector 1 - Sala de reactores	Producción	Fabricación tintes	Limpieza reactores	Residuos líquidos 070612	Normal
Actividad	Sector 1 - Sala de reactores	Producción	Fabricación tintes	Limpieza utillaje	Residuos líquidos 070612	Normal
Actividad	Sector 1 - Sala de reactores	Producción	Fabricación resto productos	limpieza reactores y depósitos	Residuos líquidos	Normal
Actividad	Sector 1 - Sala de reactores	Producción	Fabricación resto productos	Limpieza utillaje	Residuos líquidos 070612	Normal
Actividad	Sector 1 - Sala de Lavado	Producción	Lavado utensilios	Limpieza utillaje	Residuos líquidos 070612	Normal
Actividad	Sector 2 - Sala Envasado Serac	Producción	Envasado resto productos	Limpieza líneas envasado	Residuos líquidos 070612	Normal
Actividad	Sector 2 - Sala Envasado Envasquim	Producción	Envasado resto productos	Limpieza líneas envasado	Residuos líquidos 070612	Normal

TIPOLOGIA	ZONA	ACTIVIDAD/PROCESO	OPERACIÓN	ASPECTO AMBIENTAL	IMPACTO POTENCIAL	TIPO
Actividad	Sector 2 - Línea Tinte TGM / Bergami	Producción	Envasado de tintes	Consumo tubo aluminio	Agotamiento de recursos naturales minerales (bauxita)	Normal
Actividad	Sector 2 - Línea Tinte TGM / Bergami	Producción	Envasado de tintes	Limpieza depósitos	Residuos líquidos 070612	Normal
Actividad	Sector 2 - Línea Tinte TGM / Bergami	Producción	Envasado de tintes	Limpieza utillaje	Residuos líquidos 070612	Normal
Actividad	Sector 2 - Línea Tinte TGM / Bergami	Producción	Envasado de tintes	Limpieza Máquina	Residuos líquidos 070612	Normal
Actividad	Sector 6 - Evaporador y Depósitos	Producción	Tratamiento aguas residuales	Generación lodos residuales	Residuo líquido 070612	Normal
Actividad	Sector 6 - Evaporador y Depósitos	Producción	Tratamiento aguas residuales	Generación lodos residuales	Vertido residuo líquido	Emergencia
Actividad	Sector 6 - Evaporador - Piscinas de residuos	Producción	Tratamiento aguas residuales	Almacenamiento aguas residuales	Filtración al suelo de aguas residuales	Anormal
Producto	Diseño - Packaging	Marketing	Envase	Consumo de materiales	Utilización de plásticos	Normal
Producto	Diseño - Packaging	Marketing	Envase	Uso de tintas	Emisiones atmosféricas de Solventes y diluyentes del secado	Normal
Producto	Diseño - Packaging	Marketing	Embalaje	Uso de cartón	Consumo de recursos naturales	Normal

Se muestran los aspectos que han resultado significativos en la evaluación realizada en mayo de 2023.

Todos los aspectos significativos se tienen en cuenta a la hora de establecer los objetivos y metas ambientales y, en general, en el mantenimiento del Sistema de Gestión Ambiental.

Además, se han evaluado los siguientes ASPECTOS INDIRECTOS:

TIPOLOGIA	ACTIVIDAD / PROCESO	OPERACIÓN	ASPECTO AMBIENTAL	IMPACTO POTENCIAL	N/A/ACC
Actividad	Gestor de Residuos	Tratamiento Residuo	Valorización del Residuo 150110 Envases que contienen restos de sustancias peligrosas	V54-Recuperación, reutilización y regeneración de envases	Normal
Actividad	Gestor de Residuos	Tratamiento Residuo	Eliminación del residuo 070612 Lodos evaporador	T24 - Tratamiento por evaporación	Normal

También se han evaluado los siguientes aspectos e impactos de situaciones pasadas y previstas:

Aspectos ambientales significativos pasados:

TIPOLOGIA	ZONA	ACTIVIDAD/PROCESO	OPERACIÓN	ASPECTO AMBIENTAL	IMPACTO POTENCIAL	TIPO
Actividad	Sector 8 - General	Todos los procesos	Conversión de terreno agrícola a industrial	Modificación del entorno	Modificación del paisaje y de la morfología	Normal
Actividad	Sector 8 - General	Todos los procesos	Edificación de la nave	Uso de suelo industrial	Modificación del paisaje y de la morfología	Normal

Aspectos ambientales significativos previstos:

TIPOLOGIA	ZONA	ACTIVIDAD/PROCESO	OPERACIÓN	ASPECTO AMBIENTAL	IMPACTO POTENCIAL	TIPO
Actividad	Sector 1 - Sala de reactores	Producción	Fabricación tintes y resto productos	Utilización bolsas plástico monouso	Generación Residuo 150110	Normal
Actividad	Sector 10 - Sala reactor Atex	Producción	Fabricación de productos Biocidas	Limpieza reactores	Residuos líquidos 070612	Normal
Actividad	Sector 10 - Sala reactor Atex	Producción	Fabricación de productos Biocidas	Limpieza utillaje	Residuos líquidos 070612	Normal
Actividad	Sector 11 - Sala envasado Atex	Producción	Envasado productos Biocidas	Limpieza líneas envasado	Residuos líquidos 070612	Normal

#### **b. Evaluación y grado de significancia**

Para evaluar los impactos ambientales se utilizan unos criterios y una metodología concreta, propia de Hipertin. Dicha metodología sigue los siguientes principios:

- Se utilizan tres factores: Frecuencia/ Probabilidad, Peligrosidad/ Toxicidad y Cantidad/ volumen/ Extensión.
- Frecuencia/ Probabilidad: periodicidad en la generación del residuo.
- Peligrosidad/ Toxicidad: nocividad del residuo o del contaminante generado, gravedad del impacto ambiental generado.
- Cantidad/ volumen/ Extensión: cantidad de residuos o contaminantes generados y de recursos naturales consumidos, área afectada por el residuo o por el contaminante.
- Cuando por la naturaleza del impacto a cuantificar no sea posible el uso de ciertos factores (porque aumentaría el componente subjetivo) éstos se descartan empleándose únicamente aquellos cuya objetividad esté asegurada.
- Cada uno de estos factores se valora desde cero hasta cinco en función de unas tablas que recogen intervalos significativos de cada uno de ellos.
- La suma de los valores obtenidos en la evaluación de cada uno de los tres factores nos proporciona el valor asignado a un impacto ambiental.
- Se ha establecido el valor de 8 como límite de significancia, a partir del cual todos los impactos ambientales se consideran como significativos.

#### **c. Actualización y seguimiento**

Esta evaluación cuantitativa de los aspectos e impactos tiene lugar una vez al año.

**4. PROGRAMA AMBIENTAL DE HIPERTIN. OBJETIVOS Y METAS**

El programa ambiental de 2023 de Hipertin S.A., se resume en la siguiente tabla:

ASPECTO AMBIENTAL	OBJETIVO	META	Situación final prevista	Situación final real	RECURSOS	FECHA
Consumo de recursos naturales	Disminución ratio consumo agua de red en 0,1	Adquisición de contenedores azules con bolsas para minimizar las limpiezas de los GRG. Optimizar sistema de limpieza mediante la utilización de sistema CIP. Optimizar producciones ampliando lotes y minimizando los cambios en las líneas de envasado. Realizar registro de consumo de agua de red de la sala de lavado (por producto)	100% ejecución	Ejecutado al 100%	Económicos	Diciembre 2023
Consumo de recursos naturales	Disminución ratio consumo eléctrico en 0,005	Instalación de placas solares en fábrica y almacén de expediciones.	100% ejecución	Ejecutado al 100%	Económicos	Diciembre 2023
Consumo de recursos naturales	Disminución ratio consumo gas natural en 0,01	Optimizar producciones ampliando lotes y minimizando los cambios en las líneas de envasado.	100% ejecución	Ejecutado al 100%	Económicos	Diciembre 2023
Generación aguas residuales	Disminución ratio aguas residuales en 0,001	Adquisición de contenedores azules con bolsas para minimizar las limpiezas de los GRG. Optimizar sistema de limpieza mediante la utilización de sistema CIP. Optimizar producciones ampliando lotes y minimizando los cambios en las líneas de envasado.	100% ejecución	Ejecutado al 100%	Económicos	Diciembre 2023
Generación aguas residuales	Disminución ratio aguas residuales en 0,001	Optimizar producciones ampliando lotes y minimizando los cambios en las líneas de envasado.	100% ejecución	Ejecutado al 100%	Económicos	Diciembre 2023
Formación Ambiental	Impartir formación externa sobre Huella de Carbono.	Adquirir conocimientos necesarios para poder realizar el cálculo de la huella de carbono de los productos fabricados o de la entidad,	100% ejecución	Ejecutado al 0%	Económicos	Diciembre 2023
Consumo de recursos naturales clientes	Informar al usuario final sobre las posibilidades de disminución del consumo de agua.	Realizar documento informativo sobre disminución de consumo de agua.	100% ejecución	Ejecutado al 0%	Económicos	Diciembre 2023
Normas y Requisitos Legales	Realizar registro de averías Ambientales	Con los datos obtenidos se podrá realizar un histórico y por consiguiente plasmarlo en el PEA	100% ejecución	Ejecutado al 0%	Económicos	Diciembre 2023



**5. COMPORTAMIENTO AMBIENTAL**

En el presente apartado se describe el comportamiento y evolución ambiental asociados a las condiciones normales de funcionamiento en la empresa. Como punto de partida, en el cuadro resumen que se muestra a continuación, se detallan las **entradas y salidas de materia y energía en la empresa para el año 2023**.

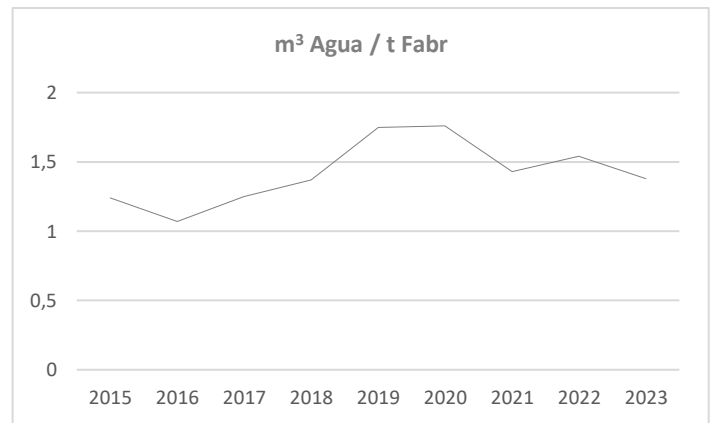
ENTRADAS 2023		
Elementos	Cantidad	Unidades
<b>ENERGÍA</b>		
Electricidad	318,733	MWh
Gas natural	268,07	MWh
<b>AGUA</b>		
Agua de red	1.343	m <sup>3</sup>
Agua desionizada	648,13	m <sup>3</sup>
<b>MATERIAS PRIMAS</b>		
Alcoholes grasos	68,89	t
Colorantes oxidación	2,79	t
Amoníaco en solución	20,58	t
Lauril éter sulfato sódico	54,61	t
Etanol 96º	4,32	t
Peróxido de hidrógeno (30%)	54,26	t
<b>PRODUCTOS AUXILIARES</b>		
Envase metálico	5,907	t
Embalaje papel / cartón	4,750	t
Envase plástico	9,103	t
Envase vidrio	0,096	t

**SALIDAS 2023**

Elementos	Cantidad	Unidades
<b>EMISIONES A LA ATMÓSFERA (*)</b>		
CO <sub>2</sub> eq	71,324	t
Fuente: Oficina catalana del canvi climàtic. Cálculo Alcance 1 y 2.		
(*) La potencia de la caldera exime de la contabilización de los gases emitidos por la combustión		
<b>PRODUCTOS</b>		
Tintes capilares en crema	240,54	t
Champús	299,21	t
Acondicionadores	146,67	t
Lociones	19,18	t
Emulsiones oxidantes	247,60	t
<b>RESIDUOS (nº LER)</b>		
070612 Lodos Evaporador	107,24	t
070699 Cosméticos caducados	0,54	t
150110 Bidones que contienen restos de materias primas	7,76	t
150202 Papeles, Trapos y bolsas vacías de residuos especiales	0,94	t
160508 Tintes y ceras a granel	1,49	t
180103 Placas de Petri sucias	0,32	t
200101 Papel y cartón	16,84	t
200301 Residuos banales procedentes de las actividades de fábrica	12,94	t

**5.1. Consumo de agua**
Fábrica y oficinas:

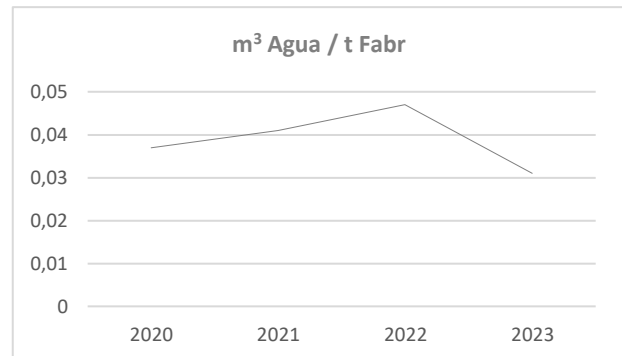
Año	m³ agua	t Fabricadas	m³ Agua / t Fabr.
2015	938,0	758,888	1,24
2016	921,0	863,088	1,07
2017	1.029,0	821,660	1,25
2018	1.320,0	961,450	1,37
2019	1.592,0	905,820	1,75
2020	1.951,0	1.106,18	1,76
2021	1.783,0	1.250,12	1,43
2022	1.336,0	864,090	1,54
2023	1.311,0	953,20	1,38



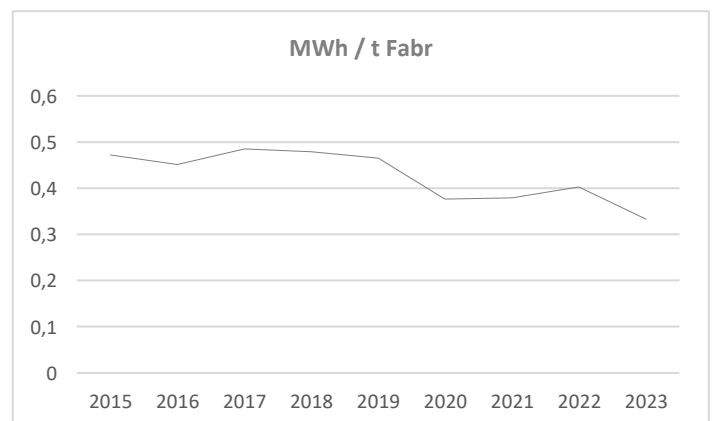
El consumo de agua en relación a las toneladas fabricadas ha disminuido un 0,16 a causa de la fabricación de lotes más grandes.

Almacén de expediciones:

Año	m³ agua	t Fabricadas	m³ Agua / t Fabr.
2020	41	1.106,18	0,037
2021	51	1.250,12	0,041
2022	41	864,090	0,047
2023	30	953,20	0,031


**5.2. Consumo de energía**
Fábrica y oficinas:

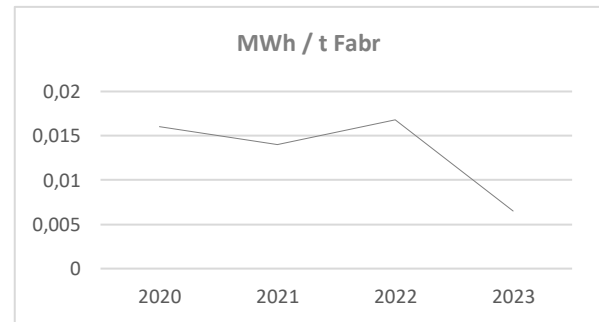
Año	MWh	t Fabricadas	MWh / t Fabr.
2015	357,958	758,888	0,472
2016	389,262	863,088	0,451
2017	398,925	821,660	0,485
2018	460,508	961,450	0,479
2019	421,231	905,820	0,465
2020	416,593	1.106,18	0,376
2021	473,604	1.250,12	0,379
2022	348,276	864,09	0,403
2023	317,183	953,20	0,333



La relación de energía eléctrica consumida con las toneladas de productos fabricados El ratio ha disminuido un 0,07 a causa de la fabricación de lotes más grandes.

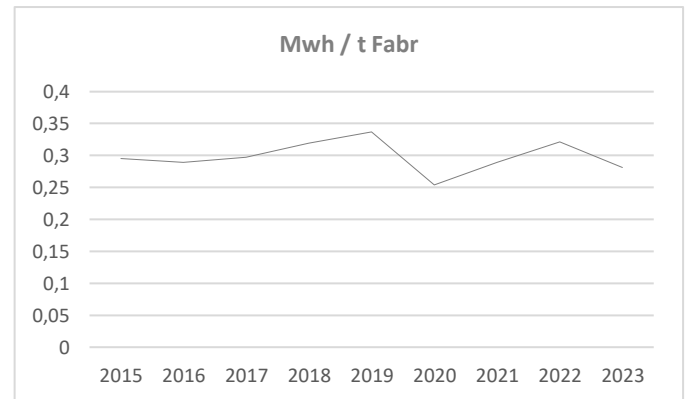
Almacén de expediciones:

Año	MWh	t Fabricadas	MWh / t Fabr.
2020	17,754	1.106,18	0,016
2021	17,905	1.250,12	0,014
2022	14,548	864,090	0,017
2023	6,211	953,20	0,0065



### 5.3. Consumo de Gas natural

Año	Mwh	t Fabricadas	Mwh/ t Fabr.
2015	223,98	758,888	0,295
2016	249,18	863,088	0,289
2017	244,63	821,660	0,297
2018	307,48	961,450	0,319
2019	305,93	905,82	0,337
2020	281,16	1.106,18	0,254
2021	362,32	1.250,12	0,289
2022	277,68	864,09	0,321
2023	268,07	953,20	0,281

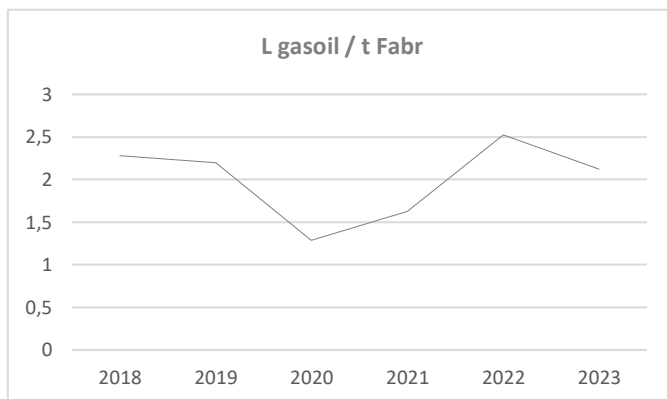


El ratio medioambiental de consumo de gas natural ha disminuido un 0,04 a causa de la fabricación de lotes más grandes.



#### 5.4. Consumo de gasoil

Año	L	t Fabricadas	L/ t Fabr.
2018	2.189,29	961,450	2,277
2019	1.989,39	905,820	2,196
2020	1.422,67	1.106,18	1,286
2021	2.033,97	1.250,12	1,627
2022	2.181,06	864,090	2,524
2023	2.023,96	953,20	2,123

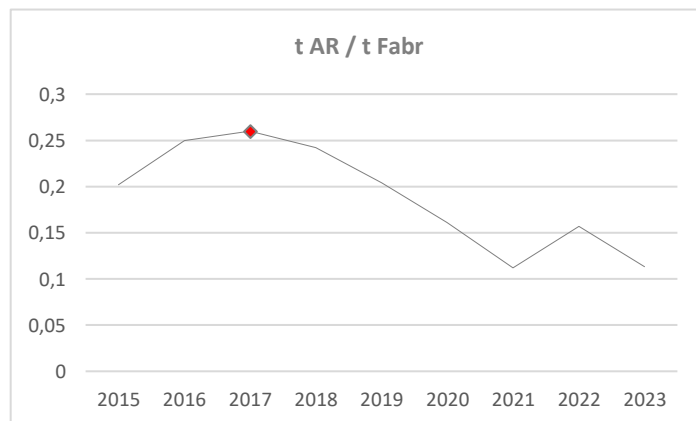


El valor del ratio medioambiental de consumo de gasoil del año 2020 no puede tenerse en consideración por el Estado de Alarma decretado a causa del COVID-19 (no se realizaron tantos desplazamientos durante el confinamiento).

El ratio respecto al 2022 ha disminuido un 0,401.

#### 5.5. Generación de aguas residuales

Año	t aguas res	t Fabricadas	t AR/ t Fabr.
2015	153,180	758,888	0,202
2016	216,260	863,088	0,250
2017	213,80	821,660	0,260
2018	233,32	961,450	0,242
2019	185,20	905,820	0,204
2020	178,08	1.106,18	0,161
2021	139,94	1.250,12	0,112
2022	135,88	864,09	0,157
2023	107,24	953,20	0,113



El ratio ha disminuido 0,044 a causa de la fabricación de lotes más grandes.

#### 5.6. Otros residuos

Tipo de residuo	2017 t	2018t	2019t	2020t	2021t	2022t	2023t
Papeles, trapos y bolsas vacías de residuos especiales.	1,76	2,59	3,22	1,24	3,96	0,90	0,94
Bidones vacíos con restos de materias primas	4,98	7,35	7,35	16,11	17,49	4,09	7,76
Papel y cartón	12,60	10,80	16,18	20,89	18,69	19,10	16,84
Aerosoles técnicos	0	0,02	0,006	0	0	0	0
Banales	8,30	8,44	9,48	24,96	14,60	17,50	12,94

Cosméticos caducados	1,51	3,64	3,34	3,19	3,76	0,93	0,54
Placas Petri sucias	0,96	0,31	0,32	0,26	0,37	0,32	0,32
Residuos electrónicos (R.A.E.E.)	0	0,23	0,08	0	0,15	0,15	0
Fluorescentes	0,09	0	0	0	0	0	0
Sales o sólidos inorgánicos	2,32	4,81	4,96	0	4,03	4,93	1,49

La reducción de los residuos peligrosos generados es a causa del mayor control y gestión de las producciones.

La misma tabla, referenciada a las toneladas de producto fabricadas en cada año, muestra los siguientes valores:

Tipo de residuo	2017 TR/TF	2018 TR/TF	2019 TR/TF	2020 TR/TF	2021 TR/TF	2022 TR/TF	2023 TR/TF
Papeles, trapos y bolsas vacías de residuos especiales.	0,214%	0,269%	0,355%	0,112%	0,316%	0,104%	0,098%
Bidones vacíos con restos de materias primas	0,605%	0,764%	0,812%	1,456%	1,399%	0,473%	0,814%
Papel y cartón	1,533%	1,123%	1,786%	1,888%	1,495%	2,210%	1,766%
Aerosoles técnicos	0%	0,002%	0,0006%	0%	0%	0%	0%
Banales	1,010%	0,878%	1,046%	2,256%	1,168%	1,973%	1,357%
Cosméticos caducados	0,184%	0,378%	0,369%	0,288%	0,301%	0,107%	0,056%
Placas Petri sucias	0,117%	0,032%	0,035%	0,023%	0,029%	0,037%	0,033%
Residuos electrónicos ( R.A.E.E.)	0%	0,023%	0,008%	0%	0,012%	0%	0%
Fluorescentes	0,011%	0%	0%	0%	0%	0%	0%
Sales o sólidos inorgánicos	0,282%	0,500%	0,547%	0%	0,322%	0,571%	0,156%

TR/TF: Toneladas de residuo / Toneladas fabricadas x100

## 5.7 Emisiones atmosféricas

Hipertin S.A. tiene un foco de emisiones atmosféricas que es la caldera que se utiliza para calentar el circuito de agua caliente de fabricación para los reactores de 1.000 litros y el de calefacción.

Se realizan controles de las emisiones de dicha caldera, que dieron el siguiente promedio:

EMISIONES	2018	2019	2020	2021	2022	2023
ppm CO corregido	33,00	33,09	192,17	250,18	109,42	54,50
% CO2	6,22	6,53	6,77	7,73	6,98	7,85
% O2	10,02	9,46	9,20	9,24	8,69	7,56

Aunque la potencia de la caldera exige de la contabilización de los gases emitidos por la combustión.

De la caldera generadora de vapor se realizan controles, que dieron el siguiente promedio:

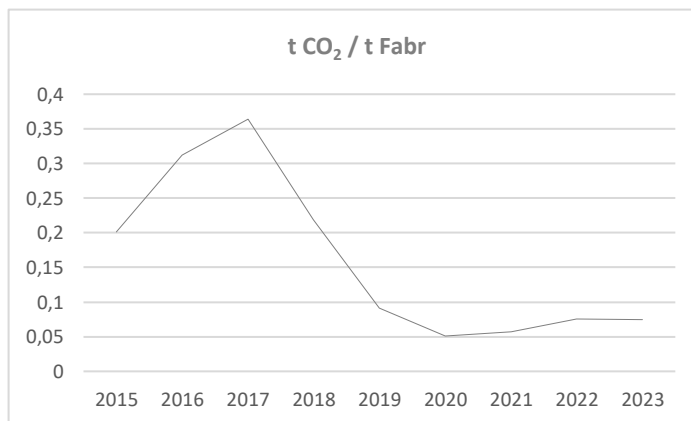
EMISIONES	2018	2019	2020	2021	2022	2023
ppm CO corregido	4,00	2,09	30,25	5,09	15,83	61,08
% CO2	9,79	9,69	7,30	6,74	6,53	6,80
% O2	4,00	3,89	8,22	9,27	9,52	9,37

No se determina el NO<sub>x</sub> y SO<sub>x</sub> ya que estamos exentos de control de emisiones de la caldera por la potencia. No realizamos valoración porque no nos aporta valor.

### **Emisiones CO<sub>2</sub>**

#### **a) Proceso productivo**

Año	tCO <sub>2</sub>	t Fabricadas	T CO <sub>2</sub> / t Fabr.
2015	153,257	758,888	0,201
2016	270,094	863,088	0,312
2017	196,920	821,660	0,364
2018	211,340	961,450	0,219
2019	82,320	905,82	0,091
2020	57,160	1.106,18	0,052
2021	70,790	1.250,12	0,057
2022	65,535	864,09	0,076
2023	71,324	953,20	0,074



El valor del ratio medioambiental de consumo de gasoil del año 2020 no puede tenerse en consideración por el Estado de Alarma decretado a causa del COVID-19 (no se realizaron tantos desplazamientos durante el confinamiento).

Igualmente se identificaron emisiones difusas de amoníaco en el área de fabricación que fueron minimizadas, en su día, al automatizarse la dosificación de amoníaco durante el proceso de fabricación de los tintes capilares.

Del mismo modo, las pesadas de colorantes se realizan en un cuarto separado del resto, con campana extractora y filtro de retención que es tratado como un residuo especial cuando se cambia.

#### **b) Transporte corporativo**

Año	tCO <sub>2</sub>
2018	5,45
2019	4,91
2020	3,49
2021	5,00
2022	5,39
2023	4,99

A partir de los km realizados anuales por el transporte de personal que se encarga la empresa, se realiza el cálculo de emisiones de contaminantes atmosféricos (*conforme calculadora de emisiones contaminantes a la atmosfera de la Generalitat de Cataluña, Departament de territori i Sostenibilitat*)

Año	Km	NOx	PM10
2018	17.316	11.307g	450g
2019	17.726	11.676g	467g
2020	17.316	11.307g	450g
2021	23.189	16.922g	714g
2022	24.865	23.771g	1.119g
2023	24.865	23.771g	1.119g

El aumento de NOx y PM10 es a causa de la adquisición de un camión para realizar transporte interno de mercancías entre nuestros almacenes.

- c) Derivadas de fugas de gases fluorados con efecto invernadero:  
En el 2022 no se han producido.

## 5.8 Biodiversidad

Hipertin S, A. se encuentra ubicada en suelo industrial. No hay espacios de interés natural en la zona, Xarxa Natura 2000 o espacios naturales de protección especial.

A continuación, se incluyen los datos de la instalación sobre los indicadores de uso del suelo.

Indicador m <sup>2</sup>	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023
Uso total del suelo	3.162	3.162	3.162	3.162	3.162	3.162	3.162
Superficie sellada total	2.788	2.788	2.788	2.788	2.788	2.788	2.788
Superficie total en el centro orientada según la naturaleza (zona ajardinada)	374	374	374	374	374	374	374
Superficie total fuera del centro orientada según la naturaleza	0	0	0	0	0	0	0
Superficie productiva m <sup>2</sup> / t producción anual	1,491	1,274	1,352	1,107	0,980	1,417	1,285

La instalación cuenta con 3.162m<sup>2</sup> de las que están destinadas a actividades productivas 1.225m<sup>2</sup>, 374m<sup>2</sup> están destinados a zona ajardinada.

El indicador utilizado resultado de dividir la superficie destinada a actividad productiva en m<sup>2</sup> entre la producción anual total nos permite conocer la afectación de nuestra instalación en la biodiversidad de los ecosistemas. El objetivo de este indicador es lograr producir más en menos superficie, por lo que una reducción de este es una afectación menor en la biodiversidad.

En 2023 el indicador de biodiversidad ha disminuido debido al aumento de los lotes productivos de una misma tipología de producto.



### 5.9 Eficiencia en el uso de materias primas

Los ratios entre las toneladas de las principales materias primas consumidas y las toneladas de productos fabricados son los siguientes:

Materia Prima	t mp / t Fab 2017	t mp / t Fab 2018	t mp / t Fab 2019	t mp / t Fab 2020	t mp / t Fab 2021	t mp / t Fab 2022	t mp / t Fab 2023
Agua Desionizada	0,9243	0,7062	0,6911	0,6502	0,6625	0,6788	0,6793
Alcoholes grasos	0,0652	0,0864	0,0776	0,0662	0,0969	0,0865	0,0722
Colorantes oxidación	0,0042	0,0037	0,0038	0,0027	0,0036	0,0036	0,0023
Amoníaco en solución	0,0268	0,0260	0,0254	0,0176	0,0252	0,0298	0,0216
Lauril éter sulfato sódico	0,0596	0,0601	0,0576	0,0804	0,0726	0,0460	0,0574
Etanol 96º	0,0002	0,0002	0,0024	0,0023	0,0023	0,0048	0,0045
Peróxido de Hidrógeno (30%)	0,0616	0,0562	0,0538	0,0350	0,0397	0,0437	0,0569

Los consumos de tipos de materias primas en relación al total de productos fabricados ha disminuido en algunos casos, y aumentado en otros, esto es debido a la tipología de los productos fabricados.

### 5.10. Participación de los trabajadores

La participación activa de los trabajadores en el sistema de gestión ambiental se realiza mediante equipos de trabajo. Por cuarto año consecutivo se ha constituido el Equipo de Trabajo Medioambiental, compuesto por personas voluntarias de diferentes departamentos cuyo cometido es aportar ideas y mejoras en el comportamiento ambiental de la organización, mediante reuniones anuales.

## 6 COMPORTAMIENTO RESPECTO LA LEGISLACIÓN AMBIENTAL

HIPERTIN S.A. es una empresa cuya actividad está regulada por el Reglamento 1223/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo de 30 de noviembre de 2009, y sus sucesivas modificaciones, sobre productos cosméticos.

De acuerdo con la política de calidad y medio ambiente, Hipertin, S.A. asume el compromiso de cumplir con la legislación y reglamentación ambiental aplicable a sus actividades y con cuantos requisitos suscriba. En consecuencia, es necesario disponer de una metodología o procedimiento que permita la correcta identificación, seguimiento, verificación del cumplimiento y actualización de los mismos. Dicha información permite identificar aquellos aspectos ambientales que, por no adecuarse a los límites o estándares establecidos, deberán ser evaluados inmediatamente como significativos.

El **procedimiento P-MA-G-005 sobre requisitos legales** de Hipertin desarrolla una metodología para crear, mantener al día y modificar el índice de requerimientos legales y, si corresponde, el archivo de normas aplicables. La actualización de la normativa legal sobre medio ambiente se fundamenta principalmente en dos tipos de fuente de información que se complementan:

- El **servicio CTAIMA** envía a la organización de forma periódica la información sobre legislación ambiental, transporte, energía, disposiciones sectoriales y disposiciones generales que le pueden afectar.

- **STANPA (Asociación Nacional de Fabricantes de Perfumería y cosmética)** hace llegar a todos sus asociados periódicamente información de la nueva normativa que entra en vigor (de aspectos relacionados con el propio sector, medio ambiente, seguridad, productos químicos, normativas para la exportación de productos químicos, etc.).

Finalmente, una tabla resumen en formato de calendario anual permite realizar una evaluación del cumplimiento de aquellas obligaciones ambientales que de forma periódica debe cumplir Hipertin.

Fecha próxima revisión	Descripción	Referencia Legal	Periodicidad
Antes 1 marzo 2024	Declaración Anual de Residuos Industriales	Ley 7/2022 de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular	Anual
Octubre 2027	Presentar DUCA	Orden MAH/119/2006, de 09/03/2006 que deroga parcialmente al Decreto 47/2007 de 22/03/2005, de modificación del Decreto 103/2000, de 06/03/2000, por el cual se aprueba el Reglamento de los tributos gestionados por la Agencia Catalana del Agua.	4 años y en el último trimestre del año.
07 febrero 2024	Próxima Revisión e Inspección por ECA de los APQ. (certificado de aprobación)	Real Decreto 105/2010, de 05/02/2010, por el que se modifican determinados aspectos de la regulación de los almacenamientos de productos químicos y se aprueba la instrucción técnica complementaria MIE APQ-9 almacenamiento de peróxidos orgánicos.	5 años
29 julio 2024	Inspección de Baja Tensión por Organismo de control autorizado. Altimira 9	Decreto 74/2007, de 27 de marzo, por el que se modifica el artículo 13.1 del Decreto 363/2004, de 24 de agosto, por el que se regula el procedimiento administrativo para la aplicación del Reglamento Electrotécnico para Baja Tensión.	5 años
30 julio 2024	Estudio Minimización Residuos Peligrosos	Real Decreto 952/1997, de 20 de junio, por el que se modifica el Reglamento para la ejecución de la Ley 20/1986, de 14 de mayo, Básica de Residuos Tóxicos y Peligrosos, aprobado mediante Real Decreto 833/1988, de 20 de julio.	3 años
14 mayo 2026	Inspección de Baja Tensión por Organismo de control autorizado. Altimira 8	Decreto 74/2007, de 27 de marzo, por el que se modifica el artículo 13.1 del Decreto 363/2004, de 24 de agosto, por el que se regula el procedimiento administrativo para la aplicación del Reglamento Electrotécnico para Baja Tensión.	5 años
01 diciembre 2027	Permiso de vertido	Ley 20/2009 de 4 de diciembre, de Prevención y control ambiental de las actividades.	5 años
22 mayo 2030	Inspección periódica instalación protección contra incendios.	Real Decreto 513/2017, de 22 de mayo, por el que se aprueba el Reglamento de instalaciones de protección contra incendios.	10 años

#### VALIDACIÓN DE LA DECLARACIÓN

Esta declaración ha sido validada por TÜV Rheinland Ibérica, Inspection Certification & Testing, S.A., verificador ambiental acreditado por ENAC con el nº de acreditación ES-V-0010 y el número de habilitación de la Direcció General de Qualitat Ambiental 004-V-EMAS-R

Firma y sello del verificador

#### Contactos



Polígono Industrial Santiga  
c/ Altimira, 8  
08210 Barberà del Vallès (Barcelona)  
Teléfono: 93.729.18.01  
[laboratorio@hotmail.com](mailto:laboratorio@hotmail.com)  
Número de registro: ES-CAT-000285  
CEO: Sr. David Ángeles