



DECLARACIÓN AMBIENTAL 2.020

Reglamento 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS) y sus posteriores modificaciones.

HI
HIPERTIN

ÍNDICE

	página
1. INTRODUCCIÓN	3
1.1. Objeto de la Declaración Ambiental	3
1.2. Descripción de Hipertin, S.A.	4
2. POLÍTICA Y SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL	8
3. ASPECTOS AMBIENTALES DIRECTOS E INDIRECTOS	12
4. PROGRAMA AMBIENTAL DE HIPERTIN. OBJETIVOS Y METAS	22
5. COMPORTAMIENTO AMBIENTAL	24
5.1. Consumo de agua	26
5.2. Consumo de energía	26
5.3. Consumo de gas natural	27
5.4. Consumo de gasoil	27
5.5. Generación aguas residuales	27
5.6. Otros residuos	28
5.7. Emisiones atmosféricas	29
5.8. Ruido	31
5.9. Biodiversidad	31
5.10. Eficiencia en el uso de materias primas	32
5.10. Participación de los trabajadores	32
6. COMPORTAMIENTO RESPECTO LA LEGISLACIÓN AMBIENTAL	32
7. VALIDACIÓN DE LA DECLARACIÓN	35

1. INTRODUCCIÓN

1.1. Objeto de la Declaración Ambiental

En los últimos años, la sensibilidad ambiental tanto de la sociedad como de las empresas ha ido en aumento. Las razones de esta preocupación cada vez más activa son variadas y entre ellas podemos enumerar una mayor concienciación de las personas sobre nuestra actuación sobre el medio ambiente y un acceso a la información medioambiental más fácil, más comprensible y de mayor calidad.

La empresa Hipertin, S.A. dispone desde 2004 de un Sistema de Gestión de la Calidad y Medio Ambiente para la fabricación y comercialización de productos cosméticos, formalizado actualmente con las normas ISO 22716:2007; ISO 14001:2015 y Reglamento EMAS.



Nuestra voluntad es disponer de un Sistema de Gestión Medioambiental responsable y eficaz que nos permita minimizar y controlar los efectos de nuestra actividad industrial en el medio ambiente, cumpliendo las exigencias del *Reglamento 1505/2017, por el que se permite que las organizaciones se adhieran con carácter voluntario a un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS) y sus posteriores modificaciones*. Es por todo ello y para facilitar al máximo la disponibilidad de la información medioambiental, que presentamos esta Declaración Ambiental.

De esta manera, ponemos en conocimiento del público en general, y a todas las partes interesadas, las actividades y consecuentes resultados medioambientales, así como las actuaciones que la empresa Hipertin, S.A. realiza con el fin de reducir en lo posible su impacto ambiental. Desde la organización deseamos y esperamos que el público pueda apreciar los esfuerzos realizados por nuestra organización en la protección del medio ambiente.

1.2. Descripción de Hipertin, S.A.

Hipertin, S.A. está ubicada en el Polígono industrial de Santiga (Barberà del Vallès, Barcelona). Se constituyó en el año 1978 y su actividad se centra en la fabricación y venta de productos de cosmética capilar (tintes, champús, acondicionadores, permanentes, fijadores, emulsiones oxidantes, etc.). Además de esa actividad de fabricación también comercializa productos que ni fabrica (decolorantes) ni envasa (aerosoles). En los últimos años, además, tiene como actividad la fabricación de productos cosméticos para terceros.



Actualmente, la plantilla de Hipertin cuenta con 72 personas y la superficie total de la organización es de unos 3.162 m² de terreno, de los cuales sólo 1.225 m² se hallan edificados. Esta superficie edificada se divide en área de oficinas, área de fabricación, área de envasado y área de almacenes. En 2016 se decidió eliminar el almacén de expediciones externo de 1.091 m² y pasar a trabajar con un Operador Logístico, ampliando así nuestra capacidad.

A mediados de 2.019 Hipertin adquirió una nave situada en la Calle Altimira nº9 como almacén de expediciones con 1.374m² para eliminar el OPL y poder así tener mayor control de las expediciones y minimizar los km de desplazamiento en el transporte de producto acabado hacia almacén de expediciones.

Desde la fundación de la empresa en 1978, ésta ha consolidado su marca en el mercado del profesional de peluquería en España y ha lanzado la firma a otros doce países. La sólida expansión internacional ha favorecido la apertura en la actualidad de nuevos mercados como es el caso de Portugal, Alemania, Rusia, China, Méjico, El Salvador, USA, República Dominicana, Puerto Rico, Israel, Bielorrusia, Ucrania, Canadá, Australia, Chile, India, entre los proyectos comerciales más destacados.

Los representantes de los trabajadores participan en la gestión ambiental de la compañía mediante los equipos de trabajo medioambiental con reuniones periódicas en las que aportan sus ideas. Además, existe un buzón de sugerencias para recoger todas las que los miembros de la organización crean pertinentes para la mejora del sistema de gestión de calidad.

Igualmente se ha creado una revista de comunicación interna, de frecuencia semestral, que mantiene informados a los trabajadores de cuantas novedades, de todos tipos, se producen en la organización.

El compromiso de la empresa por garantizar la calidad en sus productos respetando el medioambiente, ha favorecido el obtener la **certificación de la normativa ISO 22716** (Buenas prácticas de fabricación) e **ISO 14001** (sistema de gestión medioambiental).

Al margen de las certificaciones, la organización ha efectuado en el marco de las mismas una serie de acciones para disminuir los impactos en el medio ambiente. Entre ellas, cabría destacar que, en el año 2010, Hipertin adquirió un nuevo evaporador para disminuir las aguas residuales generadas. De esta manera, se disminuyó la cantidad de agua residual.

Asimismo, el proceso de dosificación automática del amoníaco implantado en el año 2.006, hizo disminuir en gran medida la contaminación odorífera que se efectuaba con el proceso manual instalado anteriormente.

En 2.013, se sustituyó el gas oil por el gas natural como fuente de energía empleada en el calentamiento de los equipos de fabricación y en el sistema de climatización.

La gestión de residuos se organiza de la forma siguiente: la recogida selectiva de las fracciones de cartón, plástico, banales, se efectúa de acuerdo con la normativa vigente a través de diferentes gestores privados; los residuos especiales en pequeñas cantidades son gestionados cada 6 meses con el Centro de Reagrupamiento de Residuos Especiales producidos en Pequeñas Cantidades de Montmeló, propiedad de FCC Ámbito.

En cuanto a las emisiones sonoras, el mapa sonométrico concluye que no se superan los límites legales de salud laboral.

Anagrama



Nombre Fiscal

HIPERTIN, S.A.

NIF

A 08887028

Dirección

Polígono Industrial Santiga
Calle Altimira nº8
08210 Barberá del Vallés

Teléfono

+34 93 729 18 01

Coordenadas

41° 31' 40.6" N - 2° 08' 21.8" E

Web

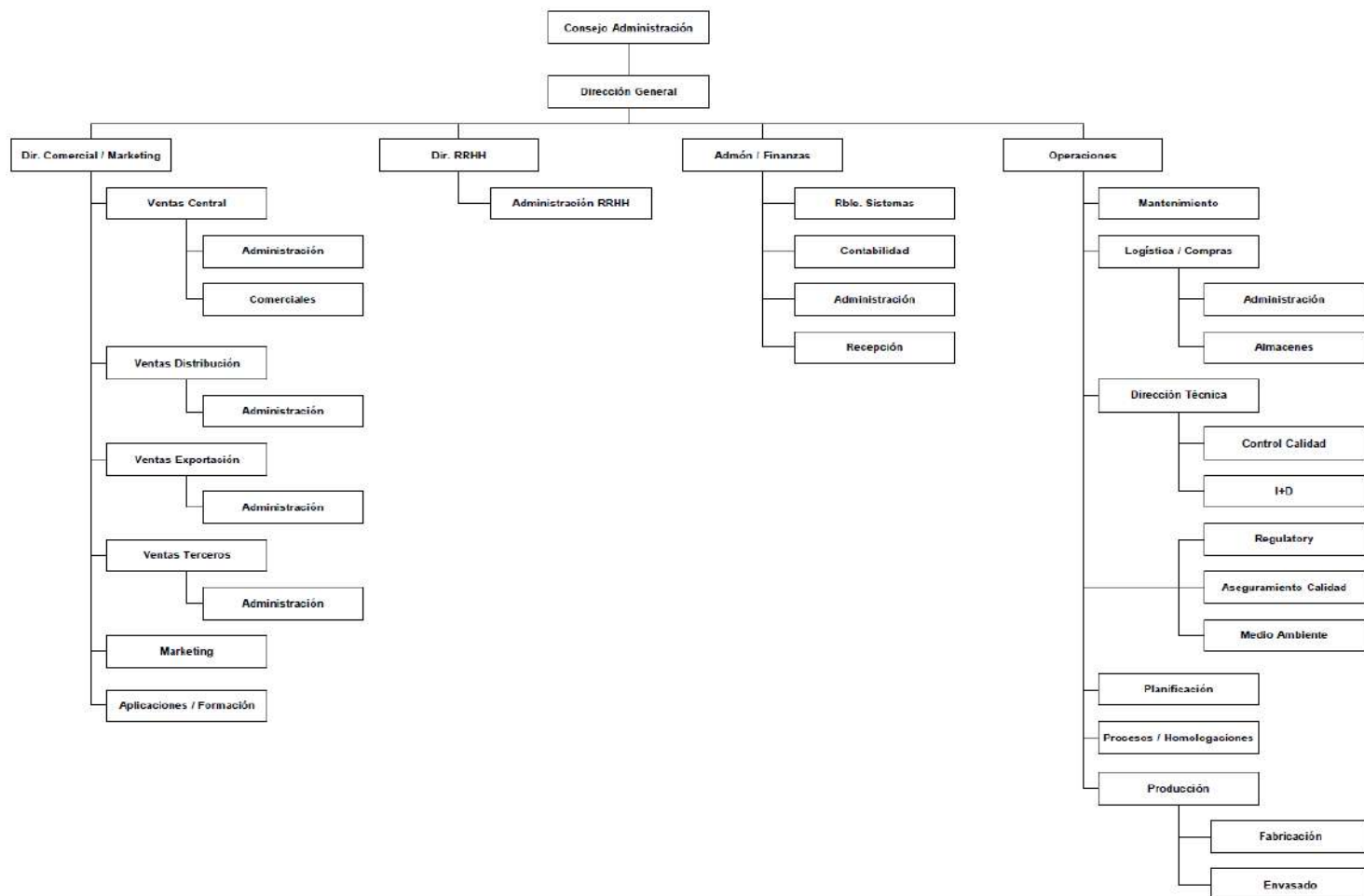
www.hipertin.com

Representante Legal

David Ángeles Luna

Organigrama general de Hipertin, S.A.

En el organigrama que aparece a continuación se refleja la estructura de la organización. Las responsabilidades y nivel de autoridad definidas en la estructura organizativa han sido comunicados dentro de la organización.



2. POLÍTICA Y SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

La Dirección de HIPERTIN S.A., consciente de la naturaleza y características de los mercados en los que opera, y para evidenciar su compromiso en el desarrollo e implementación de un sistema integrado de Gestión de Calidad, Gestión Ambiental y Prevención, basado en las Normas UNE EN ISO 9001:2015, UNE EN ISO 14001:2015, UNE EN ISO 22716:2008, ISO 26000 y el Reglamento del Parlamento Europeo EMAS (Reglamento CEE 1505/2017), establece una Política basada en los siguientes puntos:

- Asegurar que los servicios y productos suministrados a nuestros clientes son adecuados, seguros, fiables y acordes con los requisitos especificados o aplicables manteniendo unos niveles de calidad que satisfagan sus expectativas y colaborando con ellos en la mejora de los mismos.
- Impulsar la mejora continua y el trabajo en equipo en todos los ámbitos ya que son los pilares básicos de nuestra cultura organizativa y aseguran la evolución de los sistemas de gestión y sus procesos clave hacia la excelencia.
- Revisar y evaluar anualmente el cumplimiento de los objetivos y revisar la política siempre que se produzcan cambios significativos, o bien como mínimo cada dos años.
- Asignar los recursos humanos y materiales necesarios para conseguir los objetivos planificados y asegurar el correcto funcionamiento de los Sistemas de Gestión de la Calidad, Prevención y Medio Ambiente, así como asegurar el cumplimiento de los compromisos adquiridos.
- Asumir el compromiso de proteger a las personas y al medio ambiente en la realización de todas sus actividades, productos y servicios mediante un proceso de mejora continua, que va más allá del cumplimiento estricto de la legislación vigente.
- Garantizar la participación, información y comunicación del personal de Hipertin, así como el derecho de éstos a ser consultados en materia preventiva, a fin de conseguir la mejora continua en el desempeño de la organización.
- Proporcionar a nuestros clientes información ambiental sobre nuestros productos y colaborar con la Administración con el fin de promover las mejoras ambientales.
- Planificar e impartir una formación adecuada mediante la provisión de los recursos necesarios que permitan el cumplimiento y desarrollo de la presente Política de Calidad, Prevención y Medio Ambiente.
- Asegurar que la Política del Sistema Integrado de Gestión (Calidad, Prevención y Medio Ambiente), esté a disposición de cualquier interesado, y sea entendida por todos los colaboradores una vez ha sido difundida a través de publicaciones internas, así como en la web de Hipertin, S.A.
- Fomentar la conservación de los recursos naturales mediante la reducción de residuos, vertidos y emisiones para prevenir y disminuir los impactos negativos para las personas y el medio ambiente.
- Gestionar los residuos siguiendo el criterio de minimizar, reutilizar, reciclar y finalmente destruir, si no ha sido posible aplicar alguno de los tres anteriores.

- Gestión del riesgo. Identificar y prevenir riesgos potenciales relativos a la Seguridad, Medio Ambiente y/o Calidad, desde la fase de planificación inicial hasta la finalización de todas las operaciones.
- Cumplir con la legislación y reglamentación aplicable a sus actividades y con cuantos requisitos suscriba.
- Que la Responsabilidad Social esté integrada en toda la organización y se lleve a la práctica en sus relaciones.

Barberá del Vallés, 28 de enero de 2019

Juan Carlos Ángeles
Director General

El **Sistema de Gestión de Calidad y Medio Ambiente** de Hipertin constituye el componente básico para dar cumplimiento a dicha política y promover un proceso interno de mejora continua, de forma que puedan conseguirse procesos capaces y estables en la organización, productos que cumplan las especificaciones de los clientes y las expectativas de servicio a los mismos. Está diseñado para cumplir con los requisitos establecidos por la UNE-EN ISO 14001:2015, UNE EN ISO 22716:2007 y el Reglamento (CEE) 1505/2017.

Así, el sistema de gestión permite a Hipertin generar, evidenciar y documentar una gestión de la organización que:

-  Incluya la estructura organizativa, la planificación de actividades, las responsabilidades, las prácticas, los procedimientos, los procesos, los recursos para desarrollar, implantar, llevar a efecto, revisar y mantener al día la política ambiental.
-  Asegure la prevención y la minimización de los impactos ambientales derivados de sus actividades, así como la prevención de la contaminación.
-  Asegure el cumplimiento de los requisitos legales y sectoriales aplicables, así como cuantos requisitos libremente suscriba.
-  Asegure la formación y la capacitación de todo su personal, así como las mejores condiciones de seguridad y salud laboral.

Los sistemas de gestión de la calidad y de la gestión ambiental implementados en Hipertin contemplan todas las áreas de la organización, incluyendo producción, almacén, laboratorio, mantenimiento, logística, comercial / marketing, etc., ... El Gerente de la organización es el impulsor de los dos sistemas: SGC y SGA. El responsable de la gestión de la calidad y del sistema de gestión ambiental, como representante de la Dirección en ambos, es el gestor y mantenedor de los dos. Los responsables de las diferentes áreas de la organización tienen como objetivo activar y supervisar los procesos y realizaciones internas, de forma que se obtengan productos y servicios satisfactorios para los clientes internos y externos de la organización y que se cumplan los requisitos ambientales del SGA definidos en sus respectivas áreas.

La adecuada implantación de los dos sistemas (SGC y SGA) permite determinar la metodología a seguir en los diferentes procesos de la organización, así como, los criterios de seguimiento y control de éstos. La información generada en los diferentes procesos, también permite el seguimiento, la medición y análisis de los mismos. Esta secuencia facilita y contribuye al proceso de mejora continua a través de la implantación de las acciones precisas para conseguir los objetivos y resultados planificados.

El sistema de gestión ambiental de la organización se basa en la información obtenida durante la evaluación ambiental inicial, que ha permitido a la organización identificar los impactos ambientales derivados de sus actividades y las correspondientes responsabilidades legales. En dicha evaluación inicial se han revisado, entre otros, aspectos como la gestión y ahorro de agua y energía, la gestión de residuos, etc.

El sistema está formado por la **documentación** siguiente:

-  Declaración documentada de la política y objetivos de calidad y del sistema de gestión ambiental.
-  Manual de gestión de la calidad y gestión ambiental.

-  Procedimientos de la calidad, ambientales e integrados, propios de los dos sistemas y de los requisitos de la norma a aplicar.
-  Instrucciones específicas de trabajo de las actividades de gestión de la calidad y gestión ambiental desarrolladas en la organización.
-  Documentos y registros que soportan el SGC y SGA.
-  Declaración ambiental de la organización debidamente verificada y otros documentos externos.

Finalmente, el sistema de gestión tiene el propósito de que todo el personal de Hipertin interiorice la repercusión de su trabajo sobre el medio ambiente, consiguiendo con ello que se opere con una actitud responsable hacia el medio ambiente, evitando prácticas profesionales que tengan efectos ambientales adversos, y que mejoren su actitud ambiental en la misma medida en su ámbito privado o personal.

3. ASPECTOS AMBIENTALES DIRECTOS E INDIRECTOS

La implantación de un sistema de gestión ambiental requiere que la organización identifique todos los aspectos medioambientales de sus actividades, productos y servicios. A tal efecto, el Reglamento EMAS 1505/2017, incluye una relación no exhaustiva de diversas tipologías de aspectos ambientales, tanto directos como indirectos; emisiones hacia la atmósfera, vertidos al agua, gestión de residuos, etc.

Los aspectos ambientales directos son aquellos sobre los cuales Hipertin tiene el control de la gestión e indirectos son aquellos sobre los que puede influir en cierta medida.

a. Identificación y descripción

Con la intención de identificar los aspectos e impactos medioambientales de Hipertin, en primer lugar, se han analizado las actividades y procesos que tienen lugar, y se ha procedido a clasificarlos e interrelacionarlos, según el P-MA-G-006 sobre aspectos e impactos ambientales.

Dicha identificación se realiza considerando operaciones de carácter normal, anormal o potenciales o de emergencia (accidentales).

De acuerdo con el P-MA-G-006, en primer lugar, se han identificado todas las zonas y áreas de actividad o procesos de la organización. Las zonas consideradas son: producción (Fabricación y envasado), almacenes, laboratorio, oficinas y general. Tras ello, se han identificado todos los aspectos (agua, residuos, emisiones, etc.) asociados a cada una de las zonas identificadas.

A continuación, se presenta un cuadro resumen de los aspectos ambientales directos identificados en el centro de producción de Barberà del Vallès, junto con los posibles impactos asociados a los mismos.

TIPOLOGIA	ZONA	ACTIVIDAD/PROCESO	OPERACIÓN	ASPECTO AMBIENTAL	IMPACTO POTENCIAL	TIPO
Actividad	Sector 1 - Sala de reactores	Producción	Fabricación tintes	Limpieza reactores	Residuos líquidos 070612	Normal
Actividad	Sector 1 - Sala de reactores	Producción	Fabricación tintes	Limpieza reactores	Residuo papel secado 150202	Normal
Actividad	Sector 1 - Sala de reactores	Producción	Fabricación tintes	Emisiones difusas amoniaco	Contaminación aire interior	Normal
Actividad	Sector 1 - Sala de reactores	Producción	Fabricación tintes	Emisiones difusas colorantes	Contaminación aire exterior	Normal
Actividad	Sector 1 - Sala de reactores	Producción	Fabricación tintes	Producto no conforme	Residuo sólido 160508	Anormal
Actividad	Sector 1 - Sala de reactores	Producción	Fabricación tintes	Derrame materia prima	Residuo sólido 160507	Anormal
Actividad	Sector 1 - Sala de reactores	Producción	Fabricación tintes	Utilización materia prima	Residuos bidones vacíos 150110	Normal
Actividad	Sector 1 - Sala de reactores	Producción	Fabricación tintes	Limpieza utillaje	Residuos líquidos 070612	Normal
Actividad	Sector 1 - Sala de reactores	Producción	Fabricación tintes	Limpieza utillaje	Residuo papel secado 150202	Normal

TIPOLOGIA	ZONA	ACTIVIDAD/PROCESO	OPERACIÓN	ASPECTO AMBIENTAL	IMPACTO POTENCIAL	TIPO
Actividad	Sector 1 - Sala de reactores	Producción	Fabricación resto productos	limpieza reactores y depósitos	Residuos líquidos	Normal
Actividad	Sector 1 - Sala de reactores	Producción	Fabricación resto productos	limpieza reactores y depósitos	Residuo papel secado 150202	Normal
Actividad	Sector 1 - Sala de reactores	Producción	Fabricación resto productos	Derrame materia prima	Residuo sólido 160507	Anormal
Actividad	Sector 1 - Sala de reactores	Producción	Fabricación resto productos	Utilización materia prima	Residuos bidones vacíos 150110	Normal
Actividad	Sector 1 - Sala de reactores	Producción	Fabricación resto productos	Limpieza utillaje	Residuos líquidos 070612	Normal
Actividad	Sector 1 - Sala de reactores	Producción	Fabricación resto productos	Limpieza utillaje	Residuo papel secado 150202	Normal
Actividad	Sector 1 - Sala de descarga	Producción	Fabricación tintes	Derrame producto semielaborado	Residuo Sólido tinte	Anormal
Actividad	Sector 1 - Sala de descarga	Producción	Fabricación resto productos	Derrame producto semielaborado	Residuo Sólido	Anormal
Actividad	Sector 1 - Montacargas	Producción	Fabricación tintes	Derrame materia prima	Residuo sólido 160507	Anormal
Actividad	Sector 1 - Montacargas	Producción	Fabricación resto productos	Derrame materia prima	Residuo sólido 160507	Anormal
Actividad	Sector 1 - Sala Pesadas Materia Prima	Producción	Fabricación	Derrame materia prima	Residuo sólido 160507	Anormal
Actividad	Sector 1 - Sala Pesadas Colorantes	Producción	Fabricación	Derrame materia prima	Residuo sólido 160507	Anormal
Actividad	Sector 1 - Sala de Pesada Colorantes	Producción	Fabricación	Emisiones difusas colorantes	Contaminación aire exterior	Normal
Actividad	Sector 1 - Sala de Lavado	Producción	Lavado utensilios	Limpieza utillaje	Residuos líquidos 070612	Normal
Actividad	Sector 2 - Sala Envasado Serac	Producción	Envasado resto productos	Utilización envases	Residuo banal 200301	Normal
Actividad	Sector 2 - Sala Envasado Serac	Producción	Envasado resto productos	Limpieza líneas envasado	Residuos líquidos 070612	Normal
Actividad	Sector 2 - Sala Envasado Serac	Producción	Envasado resto productos	Limpieza líneas envasado	Residuo papel secado 150202	Normal
Actividad	Sector 2 - Sala Envasado Envasquim	Producción	Envasado resto productos	Utilización envases	Residuo banal 200301	Normal
Actividad	Sector 2 - Sala Envasado Envasquim	Producción	Envasado resto productos	Limpieza líneas envasado	Residuos líquidos 070612	Normal
Actividad	Sector 2 - Sala Envasado Envasquim	Producción	Envasado resto productos	Limpieza líneas envasado	Residuo papel secado 150202	Normal
Actividad	Sector 2 - Línea Tinte TGM / Bergami	Producción	Envasado de tintes	Consumo tubo aluminio	Agotamiento de recursos naturales minerales (bauxita)	Normal
Actividad	Sector 2 - Línea Tinte TGM / Bergami	Producción	Envasado de tintes	Limpieza depósitos	Residuos líquidos 070612	Normal
Actividad	Sector 2 - Línea Tinte TGM / Bergami	Producción	Envasado de tintes	Limpieza depósitos	Residuo papel secado 150202	Normal
Actividad	Sector 2 - Línea Tinte TGM / Bergami	Producción	Envasado de tintes	Limpieza utillaje	Residuos líquidos 070612	Normal
Actividad	Sector 2 - Línea Tinte TGM / Bergami	Producción	Envasado de tintes	Limpieza Máquina	Residuos líquidos 070612	Normal
Actividad	Sector 2 - Línea Tinte TGM / Bergami	Producción	Envasado de tintes	Limpieza Máquina	Residuo papel secado 150202	Normal
Actividad	Sector 2 - Línea Tinte TGM / Bergami	Producción	Envasado de tintes	Envasado producto	Tubos sucios 150110	Normal
Actividad	Sector 2 - Línea Tinte TGM/ Bergami	Producción	Envasado de tintes	Utilización estuches	Residuo banal 200301	Normal

TIPOLOGIA	ZONA	ACTIVIDAD/PROCESO	OPERACIÓN	ASPECTO AMBIENTAL	IMPACTO POTENCIAL	TIPO
Actividad	Sector 2 - Envasado	Producción	Envasado de productos	Uso de palets de madera	Residuos banales 200301	Normal
Actividad	Sector 3 - Almacén de MP y MA	Aprovisionamiento	Almacenamiento materia prima	Derrames e incendios	Contaminación aguas	Emergencia
Actividad	Sector 3 - Almacén de MP y MA	Aprovisionamiento	Almacenamiento materia prima	Derrames e incendios	Residuo sólido 160508	Emergencia
Actividad	Sector 3 - Almacén de MP y MA	Aprovisionamiento	Almacenamiento materia prima	Uso de palets de madera	Residuos banales 200301	Normal
Actividad	Sector 3 - Almacén de MP y MA	Aprovisionamiento	Carga y descarga materias ADR	Derrame	Residuo sólido 160508	Emergencia
Actividad	Sector 3 - Almacén de MP y MA	Aprovisionamiento	Carga y descarga materias ADR	Derrame	Contaminación aguas	Emergencia
Actividad	Sector 3 - Almacén de MP y MA	Aprovisionamiento	Transporte ADR	Derrame	Contaminación de aguas	Emergencia
Actividad	Sector 3 - Almacén de MP y MA	Aprovisionamiento	Transporte ADR	Derrame	Contaminación de suelos	Emergencia
Actividad	Sector 3 - Almacén de MP y MA	Aprovisionamiento	Transporte ADR	Accidente e incendio	Contaminación atmosférica	Emergencia
Actividad	Sector 3 - Zona Picking	Producción	Marcaje estuches Imprima II	Utilización estuches	Residuo banal 200301	Normal
Actividad	Sector 3 - Zona Picking	Producción	Marcaje estuches Imprima II	Impresión estuches	Residuo tóner 080318	Normal
Actividad	Sector 3 - Zona Picking	Producción	Marcaje estuches Imprima II	Impresión estuches	Papeles limpieza 150202	Normal
Actividad	Sector 3 - Almacén Devoluciones	Almacén	Almacenamiento producto acabado	Devoluciones comerciales no valorizables	Residuo sólido 160507	Anormal
Actividad	Sector 3 - Almacén Devoluciones	Almacén	Almacenamiento producto acabado	Productos procedentes de reclamaciones	Residuo sólido 160507	Anormal
Actividad	Sector 3 - Almacén Devoluciones	Almacén	Almacenamiento producto acabado	Derrames e incendios	Contaminación aguas	Emergencia
Actividad	Sector 3 - Almacén Devoluciones	Almacén	Almacenamiento producto acabado	Derrames e incendios	Residuo sólido 160507	Emergencia
Actividad	Sector 4 - Almacén de Residuos Especiales	Almacén	Almacenamiento de Residuos especiales	Derrame GRG aguas residuales	Contaminación aguas	Emergencia
Actividad	Sector 4 - Almacén de Residuos Especiales	Almacén	Almacenamiento de Residuos especiales	Incendio	Contaminación aguas	Emergencia
Actividad	Sector 5 - Laboratorio de Control de Calidad e I+D	Diseño	Formulaciones experimentales	Limpiezas utensilios	Residuo líquido 070612	Normal
Actividad	Sector 5 - Laboratorio de Control de Calidad e I+D	Diseño	Formulaciones experimentales	Papeles limpieza	Residuo sólido 150202	Normal
Actividad	Sector 5 - Laboratorio de Control de Calidad e I+D	Diseño	Formulaciones experimentales	Formulaciones no válidas	Residuo sólido 160507	Normal
Actividad	Sector 5 - Laboratorio de Control de Calidad e I+D	Diseño	Formulaciones experimentales	Emisiones difusas	Contaminación aire interior	Normal
Actividad	Sector 5 - Laboratorio de Control de Calidad e I+D	Control de Calidad	Control de calidad físico-químico	Limpieza utillaje	Residuo líquido 070612	Normal
Actividad	Sector 5 - Laboratorio de Control de Calidad e I+D	Control de Calidad	Control de calidad físico-químico	Bolsas manchadas	Residuo sólido 150110	Normal
Actividad	Sector 5 - Laboratorio de Control de Calidad e I+D	Control de Calidad	Control de calidad físico-químico	Tubos usados	Residuo sólido 150110	Normal
Actividad	Sector 5 - Laboratorio de Control de Calidad e I+D	Control de Calidad	Control de calidad físico-químico	Reactivos caducados	Residuo sólido 160508	Normal
Actividad	Sector 5 - Laboratorio de Microbiología	Control de Calidad	Control de calidad microbiológico	Limpieza utillaje	Residuo líquido 070612	Normal
Actividad	Sector 5 - Laboratorio de Microbiología	Control de Calidad	Control de calidad microbiológico	Reactivos caducados	Residuo sólido 160508	Normal
Actividad	Sector 5 - Laboratorio de Microbiología	Control de Calidad	Control de calidad microbiológico	Placas de petri utilizadas	Residuo sólido 180103	Normal

TIPOLOGIA	ZONA	ACTIVIDAD/PROCESO	OPERACIÓN	ASPECTO AMBIENTAL	IMPACTO POTENCIAL	TIPO
Actividad	Sector 6 - Evaporador y Depósitos	Producción	Tratamiento aguas residuales	Generación lodos residuales	Residuo líquido 070612	Normal
Actividad	Sector 6 - Evaporador y Depósitos	Producción	Tratamiento aguas residuales	Generación agua destilado	Agua procedente del destilado	Normal
Actividad	Sector 6 - Evaporador y Depósitos	Producción	Tratamiento aguas residuales	Generación lodos residuales	Vertido residuo líquido	Emergencia
Actividad	Sector 6 - Evaporador - Piscinas de residuos	Producción	Tratamiento aguas residuales	Almacenamiento aguas residuales	Filtración al suelo de aguas residuales	Anormal
Actividad	Sector 7 - Sala caldera agua	Producción	Calentamiento R5, F1, F3 y doble camisa circuito ceras.	Emisiones CO ₂	Contaminación aire exterior	Normal
Actividad	Sector 7 - Sala caldera agua	Producción	Calentamiento R5, F1, F3 y doble camisa circuito ceras.	Emisiones CO	Contaminación aire exterior	Normal
Actividad	Sector 7 - Sala del Compresor	Producción	Generación aire comprimido	Emisiones aire caliente	Incremento Temperatura zona	Normal
Actividad	Sector 7 - Caldera de vapor	Producción	Calentamiento Reactores tinte R1, R2, R3, R4, R6, R7, F2A y F4	Emisiones CO ₂	Contaminación aire exterior	Normal
Actividad	Sector 7 - Caldera de vapor	Producción	Calentamiento Reactores tinte R1, R2, R3, R4, R6, R7, F2A y F4	Emisiones CO	Contaminación aire exterior	Normal
Actividad	Sector 8 - General	Todos los procesos	Todas las operaciones	Nivel de ruido	Nivel ruido inmisión punto 1	Normal
Actividad	Sector 8 - General	Todos los procesos	Todas las operaciones	Nivel de ruido	Nivel ruido inmisión punto 2	Normal
Actividad	Sector 8 - General	Todos los procesos	Todas las operaciones	Nivel de ruido	Nivel ruido inmisión punto 3	Normal
Actividad	Sector 8 - General	Todos los procesos	Todas las operaciones	Nivel de ruido	Nivel ruido inmisión punto 4	Normal
Actividad	Sector 8 - General	Todos los procesos	Todas las operaciones	Nivel de ruido	Nivel ruido inmisión punto 5	Normal
Actividad	Sector 8 - General	Todos los procesos	Todas las operaciones	Nivel de ruido	Nivel ruido inmisión punto 6	Normal
Actividad	Sector 8 - General	Todos los procesos	Todas las operaciones	Nivel de ruido	Nivel ruido inmisión punto 7	Normal
Actividad	Sector 8 - General	Todos los procesos	Operación de la unidad de aire acondicionado por el usuario	Uso de electricidad	Agotamiento de los recursos naturales no renovables	Normal
Actividad	Sector 8 - General	Todos los procesos	Operación de la unidad de aire acondicionado por el usuario	Uso de refrigerantes	calentamiento global y posible reducción de la capa de ozono cuando el sistema de aire acondicionado tiene fugas	Anormal
Actividad	Sector 8 - General	Todos los procesos	Operación de la unidad de aire acondicionado por el usuario	Generación de residuos sólidos	Aumento de los residuos en vertederos	Normal
Actividad	Sector 8 - General	Todos los procesos	Utilización de equipos eléctricos	Generación de residuos RAEE	Aumento de los residuos en vertederos	Normal
Actividad	Sector 8 - General	Todos los procesos	Impresión de documentos	Uso de electricidad	Agotamiento de los recursos naturales.	Normal

TIPOLOGIA	ZONA	ACTIVIDAD/PROCESO	OPERACIÓN	ASPECTO AMBIENTAL	IMPACTO POTENCIAL	TIPO
Actividad	Sector 8 - General	Todos los procesos	Impresión de documentos	Uso de papel	Agotamiento de los recursos naturales.	Normal
Actividad	Sector 8 - General	Todos los procesos	Impresión de documentos	Consumo tóner tinta	Generación residuo 080318	Normal
Actividad	Sector 8 - General	Todos los procesos	Impresión a doble cara	Reducción del uso de recursos naturales	Conservación de los recursos naturales	Normal
Actividad	Sector 8 - General	Todos los procesos	Reciclaje del papel usado	Reducción de la generación de residuos sólidos	Reducción de residuos en vertederos	Normal
Actividad	Sector 8 - General	Todos los procesos	Uso de equipos electrónicos	Consumo de pilas	Generación residuo 200133	Normal
Actividad	Sector 8 - General	Todos los procesos	Consumo electricidad	Iluminación y maquinaria	Consumo de recursos naturales	Normal
Actividad	Sector 8 - General	Puntos de agua en la organización	Limpieza y sanitarios	Uso de agua	Consumo de recursos naturales	Normal
Actividad	Sector 8 - General	Requisitos legales	Identificación	Evaluación del cumplimiento legal	Incumplimiento legal	Anormal
Actividad	Sector 8 - General	Consumo Gas Natural	Climatización producción	Uso de energía	Consumo de recursos naturales	Normal
Actividad	Sector 8 - General	Consumo Gas Natural	Accidente e incendio	Emisiones a la atmósfera	Contaminación atmosférica	Emergencia
Actividad	Sector 8 - General	Comedor	Limpieza	Generación residuos orgánicos	Producción de malos olores. Proliferación de plagas de roedores e insectos.	Normal
Actividad	Sector 8 - General	Comedor	Limpieza	Generación de residuos envases metálicos (latas)	Residuos sólidos	Normal
Actividad	Sector 8 - General	Comedor	Limpieza	Generación de residuos de envases de plástico	Residuos sólidos	Normal
Actividad	Sector 8 - General	Comedor	Limpieza	Generación de residuos de papel/cartón	Residuos sólidos	Normal
Actividad	Sector 8 - General	Mantenimiento	Poda y mantenimiento de zonas verdes	Generación de residuos vegetales	Contaminación del agua, suelo y paisaje.	Normal
Actividad	Sector 9 - Almacén de expediciones	Expediciones	Almacenamiento producto acabado	Derrames e incendios	Contaminación aguas	Emergencia
Actividad	Sector 9 - Almacén de expediciones	Expediciones	Almacenamiento producto acabado	Derrames e incendios	Residuo sólido 160507	Emergencia
Actividad	Sector 9 - Almacén de expediciones	Expediciones	Preparación de pedidos	Uso de palets de madera	Residuos banales 200301	Normal
Actividad	Sector 9 - Almacén de expediciones	Expediciones	Preparación de pedidos	Uso de embalajes de cartón	Consumo recursos naturales	Normal
Actividad	Sector 9 - Almacén de expediciones	Expediciones	Carga y descarga materias ADR	Derrame	Residuo sólido 160508	Emergencia
Actividad	Sector 9 - Almacén de expediciones	Expediciones	Carga y descarga materias ADR	Derrame	Contaminación aguas	Emergencia
Producto	Diseño	I+D	Formulación	Utilización de extractos vegetales	Agotamiento recursos naturales	Normal
Producto	Diseño	I+D	Formulación	Utilización de cetearyl alcohol	Consumo de Aceite de Palma	Normal
Producto	Diseño	I+D	Formulación	Utilización Colorantes CMR	Emisiones difusas de partículas	Normal

TIPOLOGIA	ZONA	ACTIVIDAD/PROCESO	OPERACIÓN	ASPECTO AMBIENTAL	IMPACTO POTENCIAL	TIPO
Producto	Diseño - Packaging	Marketing	Envase	Consumo de materiales	Utilización de plásticos	Normal
Producto	Diseño - Packaging	Marketing	Envase	Consumo de materiales	Utilización de stamping plata	Normal
Producto	Diseño - Packaging	Marketing	Envase	Uso de tintas	Emisiones atmosféricas de Solventes y diluyentes del secado	Normal
Producto	Diseño - Packaging	Marketing	Embalaje	Uso de cartón	Consumo de recursos naturales	Normal
Servicio	N/A	Servicio de transporte (Camión y furgoneta personal)	Mantenimiento rutinario de la flota (incluyendo cambio de aceite)	Vertido de residuos oleaginosos	Contaminación del suelo	Normal
Servicio	N/A	Servicio de transporte (Camión y furgoneta personal)	Mantenimiento rutinario de la flota (incluyendo cambio de aceite)	Consumo de gasoil	Consumo de recursos naturales	Normal
Servicio	N/A	Servicio de transporte (Camión y furgoneta personal)	Mantenimiento rutinario de la flota (incluyendo cambio de aceite)	Consumo de neumáticos	Generación de residuos sólidos	Normal
Servicio	N/A	Servicio de transporte (Camión y furgoneta personal)	Mantenimiento rutinario de la flota (incluyendo cambio de aceite)	Emisiones de CO ₂	Contaminación del aire	Normal

En azul se resaltan los aspectos que han resultado significativos en la evaluación realizada en diciembre de 2.019.

Todos los aspectos significativos se tienen en cuenta a la hora de establecer los objetivos y metas ambientales y, en general, en el mantenimiento del Sistema de Gestión Ambiental.

Además, se han evaluado los siguientes ASPECTOS INDIRECTOS:

TIPOLOGIA	ZONA	ACTIVIDAD/PROCESO	OPERACIÓN	ASPECTO AMBIENTAL	IMPACTO POTENCIAL
Actividad	Proveedor de Materia Prima	Suministro Cetearyl Alcohol - Crodaphos - Plantacare 818	Agotamiento recurso natural Elaeis guineensis	Deforestación	Normal
Actividad	Proveedor de Materia Prima	Suministro Cetearyl Alcohol - Crodaphos - Plantacare 818	Agotamiento recurso natural Elaeis guineensis	Pérdida de hábitats naturales de especies en peligro, como el orangután y el tigre de Sumatra.	Normal
Actividad	Proveedor de Materia Prima	Suministro Cetearyl Alcohol - Crodaphos - Plantacare 818	Agotamiento recurso natural Elaeis guineensis	Emisión de gases de efecto invernadero	Normal
Actividad	Proveedor de Materia Prima	Suministro Cocamide MEA - Cocamidopropyl Betaina - LESS	Sobreexplotación Cocos Nucifera	Reemplazo de plantas nativas de palma cocotera y empleo de fertilizantes químicos para aumentar la cosecha	Normal
Actividad	Proveedor de Materia Prima	Suministro agua desionizada	Consumo de agua	Consumo recursos naturales - agua	Normal

TIPOLOGIA	ZONA	ACTIVIDAD/PROCESO	OPERACIÓN	ASPECTO AMBIENTAL	IMPACTO POTENCIAL
Actividad	Proveedor de Material de Acondicionamiento	Suministro de tubos de aluminio	Erosión del suelo por creación de minas abiertas de Bauxita en Guinea, Brasil, Jamaica y Australia.	Generación de barro cáustico	Normal
Actividad	Proveedor de Material de Acondicionamiento	Suministro de tubos de aluminio	Erosión del suelo por creación de minas abiertas de Bauxita en Guinea, Brasil, Jamaica y Australia.	Eliminación flora	Normal
Actividad	Proveedor de Material de Acondicionamiento	Suministro de tubos de aluminio	Erosión del suelo por creación de minas abiertas de Bauxita en Guinea, Brasil, Jamaica y Australia.	Eliminación fauna	Normal
Actividad	Proveedor de Material de Acondicionamiento	Suministro de tubos de aluminio	Erosión del suelo por creación de minas abiertas de Bauxita en Guinea, Brasil, Jamaica y Australia.	Generación de gases de efecto invernadero	Normal
Actividad	Proveedor de Material de Acondicionamiento	Suministro de tubos de aluminio	Erosión del suelo por creación de minas abiertas de Bauxita en Guinea, Brasil, Jamaica y Australia.	Consumo de agua	Normal
Actividad	Proveedor de Material de Acondicionamiento	Suministro de tubos de aluminio	Erosión del suelo por creación de minas abiertas de Bauxita en Guinea, Brasil, Jamaica y Australia.	Deforestación de la zona	Normal
Actividad	Proveedor de Material de Acondicionamiento	Suministro de tubos de aluminio	Erosión del suelo por creación de minas abiertas de Bauxita en Guinea, Brasil, Jamaica y Australia.	Pérdida de formas tradicionales de vida por desplazamiento de poblados.	Normal
Actividad	Proveedores - Distribución	Transporte	Neumáticos usados	Generación de residuos sólidos	Normal
Actividad	Proveedores - Distribución	Transporte	Neumáticos usados	Emisiones de CO ₂ asociadas por el rozamiento de la goma con el asfalto	Normal
Actividad	Proveedores - Distribución	Transporte	Piezas de recambio	Generación de residuos sólidos	Normal
Actividad	Proveedores - Distribución	Transporte	Consumo de gasoil/ gasolina	Consumo de recursos naturales	Normal
Actividad	Proveedores - Distribución	Transporte marino	Consumo de petróleo crudo extrapesado	Consumo de recursos naturales	Normal
Actividad	Proveedores - Distribución	Transporte marino	Consumo de petróleo crudo extrapesado	Emisiones de CO ₂ , óxidos de azufre, óxidos de nitrógeno y partículas.	Normal
Actividad	Proveedores - Distribución	Transporte	Emisiones CO ₂	Contaminación aire exterior	Normal
Actividad	Proveedores - Distribución	Transporte	Emisiones CO	Contaminación aire exterior	Normal
Actividad	Proveedores - Distribución	Transporte	Vertido de residuos oleaginosos	Contaminación del suelo	Normal
Actividad	Proveedores - Distribución	Transporte ADR - IMDG - IATA - CARGA/ DESCARGA	Derrame	Generación residuos especiales	Emergencia
Actividad	Proveedores - Distribución	Transporte ADR - IMDG - IATA - CARGA/ DESCARGA	Derrame	Contaminación aguas	Emergencia
Actividad	Proveedores - Distribución	Transporte ADR - IMDG - IATA - CARGA/ DESCARGA	Derrame	Contaminación suelos	Emergencia
Actividad	Proveedores - Distribución	Transporte ADR - IMDG - IATA	Derrame	Contaminación aguas	Emergencia
Actividad	Proveedores - Distribución	Transporte ADR - IMDG - IATA	Derrame	Contaminación suelos	Emergencia
Actividad	Proveedores - Distribución	Transporte ADR - IMDG - IATA	Accidente e incendio	Contaminación atmosférica	Emergencia

TIPOLOGIA	ZONA	ACTIVIDAD/PROCESO	OPERACIÓN	ASPECTO AMBIENTAL	IMPACTO POTENCIAL
Actividad	Proveedores - Terceros	Producción	Consumo materias primas	Consumo de recursos naturales	Normal
Actividad	Proveedores - Terceros	Producción	Consumo materias primas	Contaminación aire exterior CO ₂	Normal
Actividad	Proveedores - Terceros	Producción	Consumo materias primas	Contaminación aire exterior CO	Normal
Actividad	Proveedores - Terceros	Envasado productos	Utilización envases	Generación Residuos Banales	Normal
Actividad	Proveedores - Terceros	Envasado productos	Limpieza líneas envasado	Consumo recursos naturales - agua	Normal
Actividad	Proveedores - Terceros	Envasado productos	Limpieza líneas envasado	Residuos líquidos peligrosos	Normal
Actividad	Proveedores - Oficinas y fábrica	Uso de agua limpieza y sanitarios	Consumo de agua	Consumo de recursos naturales	Normal
Actividad	Proveedores - Oficinas y fábrica	Uso de papeleras	Uso de papeleras	Consumo de recursos naturales	Normal
Actividad	Proveedores - Oficinas y fábrica	Operación de la unidad de a.a por el usuario	Uso de electricidad	Agotamiento de los recursos naturales no renovables	Normal
Actividad	Proveedores - Oficinas y fábrica	Operación de la unidad de a.a por el usuario	Uso de refrigerantes	calentamiento global y posible reducción de la capa de ozono cuando el sistema de aire acondicionado tiene fugas	Anormal
Actividad	Proveedores - Oficinas y fábrica	Operación de la unidad de a.a por el usuario	Generación de residuos sólidos	Aumento de los residuos en vertederos	Anormal
Actividad	Proveedores - Oficinas y fábrica	Impresión de documentos	Uso de electricidad	Agotamiento de los recursos naturales.	Normal
Actividad	Proveedores - Oficinas y fábrica	Impresión de documentos	Uso de papel	Agotamiento de los recursos naturales.	Normal
Actividad	Proveedores - Oficinas y fábrica	Impresión a doble cara	Reducción del uso de recursos naturales	conservación de los recursos naturales	Normal
Actividad	Proveedores - Oficinas y fábrica	Reciclaje del papel usado	Reducción de la generación de residuos sólidos	Reducción de residuos en vertederos	Normal
Actividad	Proveedores - Oficinas y fábrica	Uso de equipos electrónicos	Consumo de pilas	Generación residuo 200133	Normal
Actividad	Proveedores - Oficinas y fábrica	Consumo electricidad	Iluminación y maquinaria	Consumo de recursos naturales	Normal
Actividad	Proveedores - Oficinas y fábrica	Consumo gas natural	Fabricación	Consumo de recursos naturales	Normal
Actividad	Proveedores - Oficinas y fábrica	Consumo gas natural	Climatización	Consumo de recursos naturales	Normal
Actividad	Proveedores - Oficinas y fábrica	Consumo gas natural	Accidente e incendio	Contaminación atmosférica	Emergencia
Actividad	Proveedores	Actividad	Nivel de ruido	Nivel ruido inmisión	Normal
Actividad	OPL - Almacenamiento Materias Primas	Almacenamiento	Derrames e incendios	Contaminación aguas	Emergencia
Actividad	OPL - Almacenamiento Producto Semielaborado	Almacenamiento	Derrames e incendios	Contaminación aguas	Emergencia
Actividad	OPL - Almacenamiento Producto Acabado	Almacenamiento	Derrames e incendios	Contaminación aguas	Emergencia
Actividad	Gestor de Residuos	Almacenamiento	Derrames	Contaminación aguas	Emergencia
Actividad	Gestor de Residuos	Almacenamiento	Derrames	Contaminación suelo	Emergencia
Actividad	Gestor de Residuos	Tratamiento Residuo	Valorización del Residuo 080310 Toners	V54-Reciclaje de tóners	Normal

TIPOLOGIA	ZONA	ACTIVIDAD/PROCESO	OPERACIÓN	ASPECTO AMBIENTAL	IMPACTO POTENCIAL
Actividad	Gestor de Residuos	Tratamiento Residuo	Valorización del Residuo 150110 Envases que contienen restos de sustancias peligrosas	V54-Recuperación, reutilización y regeneración de envases	Normal
Actividad	Gestor de Residuos	Tratamiento Residuo	Valorización del residuo 160507 Cosméticos caducados	V42- Regeneración de otros materiales inorgánicos.	Normal
Actividad	Gestor de Residuos	Tratamiento Residuo	Valorización del residuo 200101 Papel y cartón	V11 - Reciclaje de papel y cartón	Normal
Actividad	Gestor de Residuos	Tratamiento Residuo	Valorización del residuo 200139 Plásticos	V11 - Reciclaje de plástico	Normal
Actividad	Gestor de Residuos	Tratamiento Residuo	Eliminación del residuo 070612 Lodos evaporador	T24 - Tratamiento por evaporación	Normal
Actividad	Gestor de Residuos	Tratamiento Residuo	Eliminación del residuo 130206 Aceites lubricantes	T62 - Gestión a través de un centro de recogida y transferencia	Normal
Actividad	Gestor de Residuos	Tratamiento Residuo	Eliminación del residuo 150202 Papeles y trapos contaminados con sustancias peligrosas	T62 - Gestión a través de un centro de recogida y transferencia	Normal
Actividad	Gestor de Residuos	Tratamiento Residuo	Eliminación del residuo 160504 Aerosoles	T62 - Gestión a través de un centro de recogida y transferencia	Normal
Actividad	Gestor de Residuos	Tratamiento Residuo	Eliminación del residuo 160508 Productos químicos orgánicos,	T62 - Gestión a través de un centro de recogida y transferencia	Normal
Actividad	Gestor de Residuos	Tratamiento Residuo	Eliminación del residuo 180103 Placas de Petri	T-14 Deposición de residuos en monoabocador	Normal
Actividad	Gestor de Residuos	Tratamiento Residuo	Eliminación del residuo 200135 RAEE	T62 - Gestión a través de un centro de recogida y transferencia	Normal
Actividad	Gestor de Residuos	Tratamiento Residuo	Eliminación del residuo 200301 Banales	T-11 Deposición de residuos inertes	Normal
Producto	Consumo cliente	Tinción	Tubos sucios	Residuo sólido peligroso	Normal
Producto	Consumo cliente	Tinción	Limpieza utensilios	Consumo recursos naturales - agua	Normal
Producto	Consumo cliente	Tinción	Limpieza utensilios	Residuos líquidos peligrosos	Normal
Producto	Consumo cliente	Uso resto de productos	Residuos papel / cartón	Generación Residuos Banales	Normal
Producto	Consumo cliente	Uso resto de productos	Limpieza utensilios	Consumo recursos naturales - agua	Normal
Producto	Consumo cliente	Uso resto de productos	Limpieza utensilios	Residuos líquidos peligrosos	Normal
Producto	Consumo cliente	Uso resto de productos	Residuos Plástico LDPE	Generación Residuos Banales	Normal
Producto	Consumo cliente	Uso resto de productos	Residuos Plástico PVC	Generación Residuos Banales	Normal
Producto	Consumo cliente	Uso resto de productos	Residuos Plástico HDPE	Generación Residuos Banales	Normal
Producto	Consumo cliente	Uso resto de productos	Residuos Plástico HDPE Plex	Generación Residuos Banales	Normal
Producto	Consumo cliente	Uso resto de productos	Residuos Plásticos otros	Generación Residuos Banales	Normal
Producto	Consumo cliente	Uso resto de productos	Residuos Vidrio	Generación Residuos Banales	Normal

TIPOLOGIA	ZONA	ACTIVIDAD/PROCESO	OPERACIÓN	ASPECTO AMBIENTAL	IMPACTO POTENCIAL
Servicio	Reparto Comercial a cliente HI	Transporte terrestre	Neumáticos usados	Generación de residuos sólidos	Normal
Servicio	Reparto Comercial a cliente HI	Transporte terrestre	Neumáticos usados	Emisiones de CO ₂ asociadas por el rozamiento de la goma con el asfalto	Normal
Servicio	Reparto Comercial a cliente HI	Transporte terrestre	Piezas de recambio	Generación de residuos sólidos	Normal
Servicio	Reparto Comercial a cliente HI	Transporte terrestre	Consumo de gasoil/ gasolina	Consumo de recursos naturales	Normal
Servicio	Reparto Comercial a cliente HI	Transporte terrestre	Emisiones CO ₂	Contaminación aire exterior	Normal
Servicio	Reparto Comercial a cliente HI	Transporte terrestre	Emisiones CO	Contaminación aire exterior	Normal
Servicio	Reparto Comercial a cliente HI	Transporte terrestre	Vertido de residuos oleaginosos	Contaminación del suelo	Normal
Servicio	Actividad Comercial	Visitas comerciales	Neumáticos usados	Emisiones de CO ₂ asociadas por el rozamiento de la goma con el asfalto	Normal
Servicio	Actividad Comercial	Visitas comerciales	Piezas de recambio	Generación de residuos sólidos	Normal
Servicio	Actividad Comercial	Visitas comerciales	Consumo de gasoil/ gasolina	Consumo de recursos naturales	Normal
Servicio	Actividad Comercial	Visitas comerciales	Emisiones CO ₂	Contaminación aire exterior	Normal
Servicio	Actividad Comercial	Visitas comerciales	Emisiones CO	Contaminación aire exterior	Normal
Servicio	Actividad Comercial	Visitas comerciales	Vertido de residuos oleaginosos	Contaminación del suelo	Normal

También se han evaluado los siguientes aspectos e impactos de situaciones pasadas y previstas:

Aspectos ambientales pasados:

TIPOLOGIA	ZONA	ACTIVIDAD/PROCESO	OPERACIÓN	ASPECTO AMBIENTAL	CONTROL	IMPACTO POTENCIAL	TIPO
Actividad	Sector 8 - General	Todos los procesos	Conversión de terreno agrícola a industrial	Modificación del entorno	Directo	Modificación del paisaje y de la morfología	Normal
Actividad	Sector 8 - General	Todos los procesos	Edificación de la nave	Uso de suelo industrial	Directo	Modificación del paisaje y de la morfología	Normal
Actividad	-	Proveedores - Distribución	Transporte marino	Consumo de petróleo crudo extrapesado	Indirecto	Consumo de recursos naturales	Normal
Actividad	-	Proveedores Distribución	Transporte marino	Consumo de petróleo crudo extrapesado	Indirecto	Emisiones de CO ₂ , óxidos de azufre, óxidos de nitrógeno y partículas.	Normal
Actividad	-	OPL Almacenamiento Materias Primas	Almacenamiento	Derrames e incendios	Indirecto	Contaminación aguas	Emergencia
Actividad	-	OPL Almacenamiento	Almacenamiento	Derrames e incendios	Indirecto	Contaminación aguas	Emergencia

		Producto Semielaborado					
Actividad	-	OPL Almacenamiento Producto Acabado	- Almacenamiento	Derrames e incendios	Indirecto	Contaminación aguas	Emergencia

Aspectos ambientales previstos:

TIPOLOGIA	ZONA	ACTIVIDAD/PROCESO	OPERACIÓN	ASPECTO AMBIENTAL	CONTROL	IMPACTO POTENCIAL	TIPO
Actividad	Sector 1 - Sala de reactores	Producción	Fabricación tintes y resto productos	Utilización bolsas plástico monouso	Directo	Generación Residuo 150110	Normal

b. Evaluación y grado de significancia

Para evaluar los impactos ambientales se utilizan unos criterios y una metodología concreta, propia de Hipertin. Dicha metodología sigue los siguientes principios:

- ✿ Se utilizan tres factores: Frecuencia/ Probabilidad, Peligrosidad/ Toxicidad y Cantidad/ volumen/ Extensión.
- ✿ Frecuencia/ Probabilidad: periodicidad en la generación del residuo.
- ✿ Peligrosidad/ Toxicidad: nocividad del residuo o del contaminante generado, gravedad del impacto ambiental generado.
- ✿ Cantidad/ volumen/ Extensión: cantidad de residuos o contaminantes generados y de recursos naturales consumidos, área afectada por el residuo o por el contaminante.
- ✿ Cuando por la naturaleza del impacto a cuantificar no sea posible el uso de ciertos factores (porque aumentaría el componente subjetivo) éstos se descartan empleándose únicamente aquellos cuya objetividad esté asegurada.
- ✿ Cada uno de estos factores se valora desde cero hasta cinco en función de unas tablas que recogen intervalos significativos de cada uno de ellos.
- ✿ La suma de los valores obtenidos en la evaluación de cada uno de los tres factores nos proporciona el valor asignado a un impacto ambiental.
- ✿ Se ha establecido el valor de 7 como límite de significancia, a partir del cual todos los impactos ambientales se consideran como significativos.

c. Actualización y seguimiento

Esta evaluación cuantitativa de los aspectos e impactos tiene lugar una vez al año.

4. PROGRAMA AMBIENTAL DE HIPERTIN. OBJETIVOS Y METAS

El programa ambiental de 2.019 de Hipertin S.A., se resume en la siguiente tabla:

ASPECTO AMBIENTAL	OBJETIVO	META	Situación final prevista	Situación final real	RECURSOS	RESPONSABLE	FECHA
Normas y Requisitos Legales	Disponer de Fichas de Datos de seguridad siempre adaptadas a la legislación vigente	Disponer de software específico	100% ejecución	Ejecutado al 0%	Económicos	D. Ávila	Diciembre 2.019
Consumo de recursos naturales	Disminución ratio consumo agua de red en 0,1	Optimizar sistema de limpieza	100% ejecución	Ejecutado al 0%	Económicos	D. Ávila / FJ Cárdenas / L. Ochando	Diciembre 2.019
Consumo de recursos naturales	Disminución ratio consumo eléctrico en 0,005	Optimización producciones	100% ejecución	Ejecutado al 100%	Económicos	D. Ávila / L. Ochando	Diciembre 2.019
Consumo de recursos naturales	Disminución ratio consumo gas natural en 0,01	Optimización producciones	100% ejecución	Ejecutado al 0%	Humanos: 16h	D. Ávila / FJ Cárdenas / L. Ochando	Diciembre 2.019
Generación aguas residuales	Disminución ratio aguas residuales en 0,001	Optimizar sistema de limpieza	100% ejecución	Ejecutado al 100%	Humanos: 24h	D. Ávila / FJ Cárdenas / L. Ochando	Diciembre 2.019
Generación aguas residuales	Disminución ratio aguas residuales en 0,001	Optimizar producciones	100% ejecución	Ejecutado al 100%	Humanos: 16h	D. Ávila / L. Ochando	Diciembre 2.019
Formación Ambiental	Impartir formación externa EMAS a los Auditores internos	Adquirir conocimientos necesarios para realizar las Auditorias EMAS conforme al nuevo Reglamento 2017/1505	100% ejecución	Ejecutado al 50%	Humanos: 80h	M. Ángeles	Diciembre 2.019
Normas y Requisitos Legales	Adaptar el Sistema de Riesgos Ambientales a la adquisición del nuevo almacén	Realizar un Sistema de análisis y detección de Riesgos Ambientales Integral	100% ejecución	Ejecutado al 25%	Humanos: 960h	N. Martínez	Diciembre 2.019
Consumo de recursos naturales	Calcular la huella hídrica de los productos Hipertin	Creación de grupo de trabajo e iniciar el estudio de los productos más críticos.	100% ejecución	Ejecutado al 0%	Humanos: 480h	D. Ávila	Diciembre 2.019
Consumo de recursos naturales clientes	Informar al usuario final sobre las posibilidades de disminución del consumo de agua.	Realizar documento informativo sobre disminución de consumo de agua.	100% ejecución	Ejecutado al 0%	Humanos: 24h	A. Modolell	Diciembre 2.019
Normas y Requisitos Legales	Presentación DARI	Presentarla antes del 31 de marzo	100% ejecución	Ejecutado al 100%	Humanos: 90h	N. Martínez	Marzo 2.019
Normas y Requisitos Legales	Revisión e inspección APQ	Realizarla en Febrero 2019	100% ejecución	Ejecutado al 100%	Humanos: 10h	N. Martínez	Febrero 2.019
Normas y Requisitos Legales	Presentación DUCA	Presentación Octubre 2019	100% ejecución	Ejecutado al 100%	Humanos: 40h	N. Martínez	Octubre 2.019
Normas y Requisitos Legales	Realizar registro de averías Ambientales	Con los datos obtenidos se podrá realizar un histórico y por consiguiente plasmarlo en el ARA	100% ejecución	Ejecutado al 0%	Humanos: 20h	F.J. Cárdenas	Diciembre 2019
Emergencia Ambiental	Realizar Plan de Emergencia Ambiental	Realizar un Sistema de actuaciones protocolizadas en caso de emergencia ambiental.	100% ejecución	Ejecutado al 0%	Humanos: 120h	N. Martínez	Diciembre 2019

5. COMPORTAMIENTO AMBIENTAL

En el presente apartado se describe el comportamiento y evolución ambiental asociados a las condiciones normales de funcionamiento en la empresa. Como punto de partida, en el cuadro resumen que se muestra a continuación, se detallan las **entradas y salidas de materia y energía en la empresa para el año 2019**.

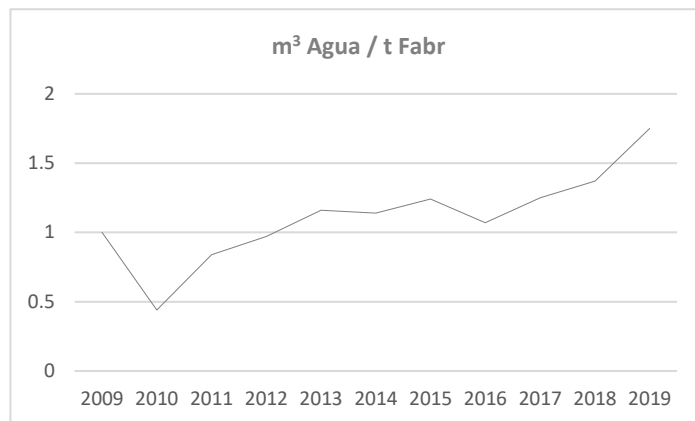
ENTRADAS 2019		
Elementos	Cantidad	Unidades
ENERGÍA		
Electricidad	421,231	Mwh
Gas natural	305,93	Mwh
AGUA		
Agua de red	1.592	m ³
Agua desionizada	626,06	m ³
MATERIAS PRIMAS		
Alcoholes grasos	76,82	t
Colorantes oxidación	3,49	t
Amoníaco en solución	22,98	t
Lauril éter sulfato sódico	52,19	t
Etanol 96º	2,14	t
Peróxido de hidrógeno (30%)	48,72	t
PRODUCTOS AUXILIARES	Aproximado	
Embalaje no SIG	16,077	t
Envase metálico	19,064	t
Embalaje papel / cartón	16,927	t
Envase plástico	31,578	t
Envase vidrio	0,395	t
Madera	0	t
Detergentes industriales	270	litros

SALIDAS 2019

Elementos	Cantidad	Unidades
EMISIONES A LA ATMÓSFERA (*)		
CO ₂ eq	82,32	t
Fuente: Oficina catalana del canvi climàtic		
(*) La potencia de la caldera exime de la contabilización de los gases emitidos por la combustión		
PRODUCTOS		
Tintes capilares en crema	242,52	t
Champús	255,37	t
Lociones y otros preparados	203,90	t
Permanentes y desrizadores	4,78	t
Emulsiones oxidantes	199,25	t
RESIDUOS (nº LER)		
070612 Lodos Evaporador	185,20	t
070699 Cosméticos caducados	3,34	t
080318 Tóner	0,033	t
150110 Bidones que contienen restos de colorantes de oxidación	2,77	t
150110 Bidones que contienen restos de materias primas	4,58	t
150202 Papeles, Trapos y bolsas vacías de residuos especiales	3,22	t
160303 Materias Primas caducadas	0,36	t
160504 Aerosoles	0,006	t
160508 Tintes y ceras a granel	4,96	t
180103 Placas de Petri sucias	0,32	t
200101 Papel y cartón	16,18	t
200133 Baterías y acumuladores	0,019	t
200135 R.A.E.E.	0,08	t
200139 Plástico	1,30	t
200301 Residuos banales procedentes de las actividades de fábrica	9,48	t

5.1. Consumo de agua

Año	m³ agua	t Fabricadas	m³ Agua / t Fabr.
2.009	623,0	621,777	1,00
2.010	354,0	805,735	0,44
2.011	606,0	723,365	0,84
2.012	690,0	711,969	0,97
2.013	779,0	669,299	1,16
2.014	802,0	703,223	1,14
2.015	938,0	758,888	1,24
2.016	921,0	863,088	1,07
2.017	1.029,0	821,660	1,25
2.018	1.320,0	961,450	1,37
2.019	1.592,0	905,820	1,75



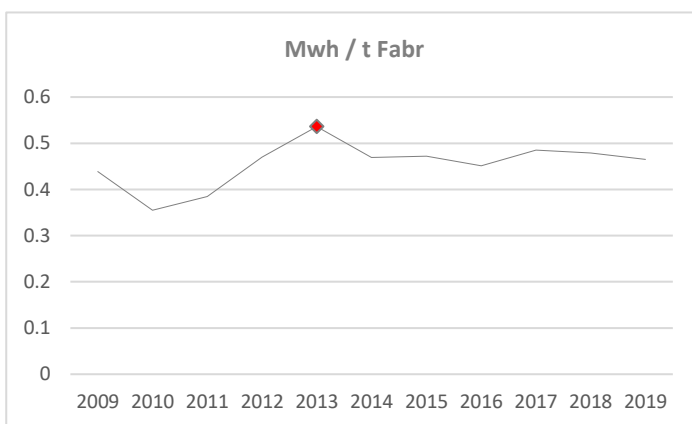
El consumo de agua en relación a las toneladas fabricadas ha aumentado en 0,38 respecto a 2.018.

Incremento mayor que el año pasado respecto al anterior.

Esto ha sido a causa del aumento en la fabricación de productos con colorantes directos que implica un mayor gasto de agua para realizar las limpiezas de los equipos y utensilios, también influye el hecho de disminución del tamaño de los lotes de fabricación y al aumento de producciones a terceros, que aumenta la diversidad de productos a fabricar y por consiguiente las limpiezas a realizar.

5.2. Consumo de energía

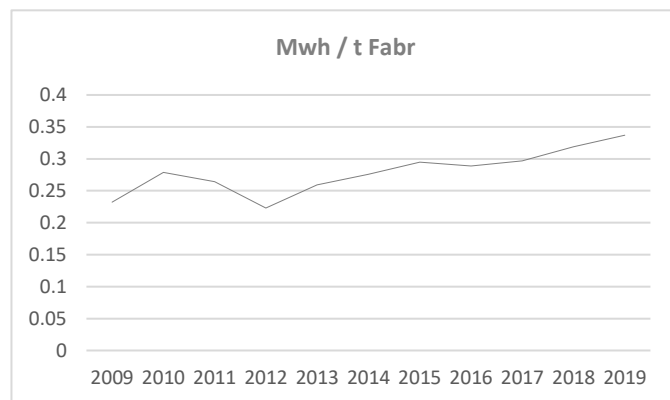
Año	Mwh	t Fabricadas	Mwh / t Fabr.
2.009	273,047	621,777	0,439
2.010	285,990	805,735	0,355
2.011	278,108	723,365	0,385
2.012	335,165	711,969	0,470
2.013	358,867	669,299	0,536
2.014	329,816	703,223	0,469
2.015	357,958	758,888	0,472
2.016	389,262	863,088	0,451
2.017	398,925	821,660	0,485
2.018	460,508	961,450	0,479
2.019	421,231	905,820	0,465



La relación de energía eléctrica consumida con las toneladas de productos fabricados ha disminuido un 0,0014 respecto al año 2.018, debido a la optimización de las fabricaciones.

5.3. Consumo de Gas natural

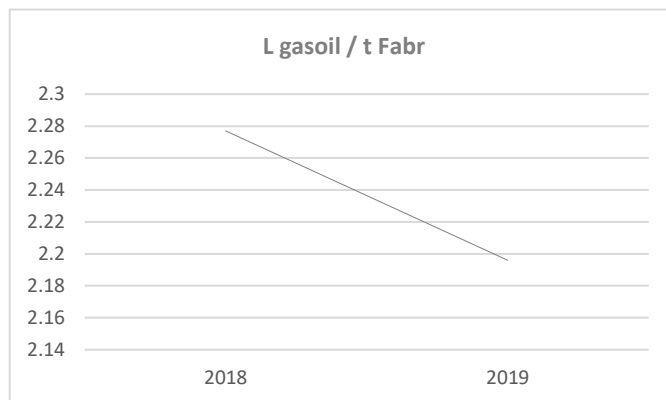
Año	Mwh	t Fabricadas	Mwh/ t Fabr.
2.009	144,328	621,777	0,232
2.010	225,304	805,735	0,279
2.011	190,836	723,365	0,264
2.012	159,030	711,969	0,223
2.013	173,290	669,299	0,259
2.014	194,58	703,223	0,276
2.015	223,98	758,888	0,295
2.016	249,18	863,088	0,289
2.017	244,63	821,660	0,297
2.018	307,48	961,450	0,319
2.019	305,93	905,82	0,337



El ratio medioambiental de consumo de gas natural ha aumentado durante el 2.019 un 0,018 debido a la disminución del tamaño de los lotes y al aumento de producciones a terceros, que aumenta la diversidad de productos a fabricar.

5.4. Consumo de gasoil

Año	L	t Fabricadas	L/ t Fabr.
2.018	2.189,29	961,450	2,277
2.019	1.989,39	905,820	2,196

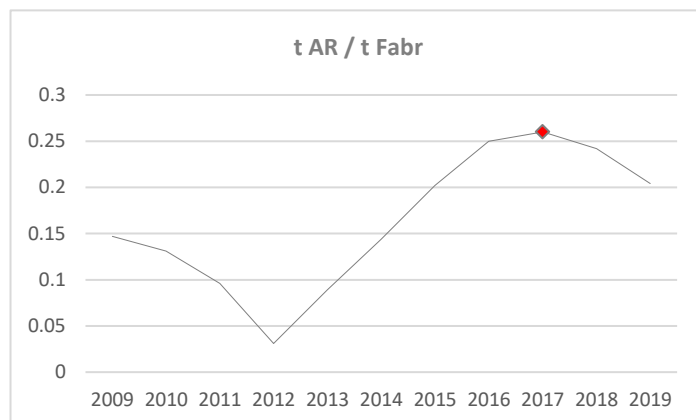


El ratio medioambiental de consumo de gasoil ha disminuido a causa de la adquisición del nuevo almacén que ha minimizado el nº de km a recorrer.

5.5. Generación de aguas residuales

Tal y como se puede apreciar en el gráfico la generación de aguas residuales respecto a las toneladas de producto fabricado ha disminuido este año a causa de una optimización en las fabricaciones, mediante la compra del reactor de 3.000kg que ha disminuido el número de limpiezas.

Año	t aguas res	t Fabricadas	t AR / t Fabr.
2.009	91,220	621,777	0,147
2.010	106,200	805,735	0,131
2.011	69,460	723,365	0,096
2.012	22,440	711,969	0,031
2.013	60,100	669,299	0,089
2.014	101,220	703,223	0,144
2.015	153,180	758,888	0,202
2.016	216,260	863,088	0,250
2.017	213,80	821,660	0,260
2.018	233,32	961,450	0,242
2.019	185,20	905,820	0,204



La compra del reactor de 3.000L se ha conseguido aumentar la producción minimizando las limpiezas y la actuación realizada al equipo evaporador para aumentar su rendimiento, han repercutido en un descenso del ratio en 0,038.

5.6. Otros residuos

Tipo de residuo	2.013 t	2.014 t	2.015 t	2.016 t	2.017 t	2.018t	2.019t
Papeles, trapos y bolsas vacías de residuos especiales.	0,649	0,421	0,484	0,749	1,76	2,59	3,22
Bidones vacíos con restos de colorantes	1,728	1,551	1,998	4,023	1,59	1,81	2,77
Bidones vacíos con restos de materias primas	0,60	2,99	4,20	13,30	3,39	5,54	4,58
Papel y cartón	5,84	9,320	13,68	12,78	12,60	10,80	16,18
Aerosoles técnicos	0	0,160	0,003	0,291	0	0,02	0,006
Banales	12,920	8,880	9,750	10,140	8,30	8,44	9,48
Cosméticos caducados	2,343	2,951	5,914	12,531	1,51	3,64	3,34
Placas Petri sucias	0,66	0,84	0,72	0,84	0,96	0,31	0,32
Residuos electrónicos (R.A.E.E.)	0	0,007	0	0,038	0	0,23	0,08
Fluorescentes	0	0,029	0	0,035	0,09	0	0
Sales o sólidos inorgánicos	0	0	0,381	0,161	2,32	4,81	4,96

El aumento de los papeles, trapos y bolsas vacías de residuos especiales ha aumentado a causa de la producción de unos nuevos productos que deben ser envasados en dichos recipientes.

La misma tabla, referenciada a las toneladas de producto fabricadas en cada año, muestra los siguientes valores:

Tipo de residuo	2.013 t residuo/ t fabricadas	2.014 t residuo/ t fabricadas	2.015 t residuo/ t fabricadas	2.016 t residuo/ t fabricadas	2.017 t residuo/ t fabricadas	2.018 t residuo/ t fabricadas	2.019 t residuo/ t fabricadas
Papeles, trapos y bolsas vacías de residuos especiales.	0,097 %	0,059 %	0,063 %	0,087%	0,214%	0,269%	0,355%
Bidones vacíos con restos de colorantes	0,258 %	0,220%	0,263 %	0,466%	0,193%	0,188%	0,306%
Bidones vacíos con restos de materias primas	0,872 %	1,325 %	1,803 %	1,480%	0,412%	0,576%	0,506%
Papel y cartón	0 %	0,023 %	0,0004%	0,034%	1,533%	1,123%	1,786%
Aerosoles técnicos	1,930 %	1,262 %	1,285 %	1,175%	0%	0,002%	0,0006%
Banales	0,350 %	0,420 %	0,779 %	1,452%	1,010%	0,878%	1,046%
Cosméticos caducados	0,099%	0,119%	0,095 %	0,097%	0,184%	0,378%	0,369%
Placas Petri sucias	0	0,001 %	0 %	0,004%	0,117%	0,032%	0,035%
Residuos electrónicos (R.A.E.E.)	0	0,004 %	0 %	0,004%	0%	0,023%	0,008%
Fluorescentes	0	0 %	0,050%	0,019%	0,011%	0%	0%
Sales o sólidos inorgánicos	0,097 %	0,059 %	0,063 %	0,087%	0,282%	0,500%	0,547%

5.7 Emisiones atmosféricas

Hipertin S.A. tiene un foco de emisiones atmosféricas que es la caldera que se utiliza para calentar el circuito de agua caliente de fabricación para los reactores de 1.000 litros y el de calefacción.

Se realizan controles de las emisiones de dicha caldera, que dieron el siguiente promedio:

EMISIONES	2.018	2.019
ppm CO corregido	33,00	33,09
% CO2	6,22	6,53
% O2	10,02	9,46

Aunque la potencia de la caldera exime de la contabilización de los gases emitidos por la combustión. De la caldera generadora de vapor se realizan controles, que dieron el siguiente promedio:

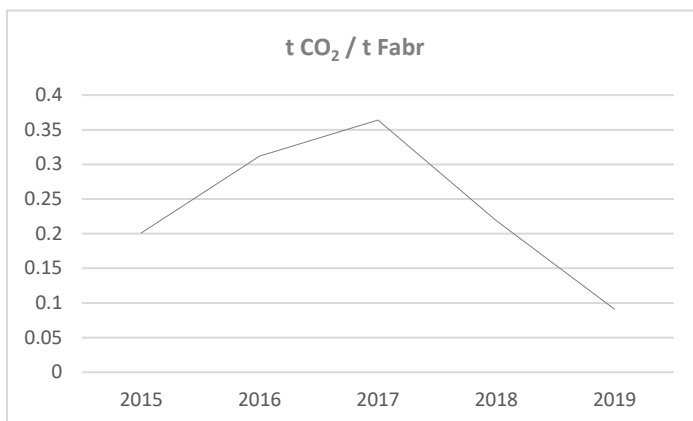
EMISIONES	2.018	2.019
ppm CO corregido	4,00	2,09
% CO2	9,79	9,69
% O2	4,00	3,89

No se determina el NO_x y SO_x ya que estamos exentos de control de emisiones de la caldera por la potencia. No realizamos valoración porque no nos aporta valor.

Emisiones CO₂

a) Proceso productivo

Año	tCO ₂	t Fabricadas	T CO ₂ / t Fabr.
2.015	153,257	758,888	0,201
2.016	270,094	863,088	0,312
2.017	196,920	821,660	0,364
2.018	211,340	961,450	0,219
2.019	82,320	905,82	0,091



El ratio $T CO_2 / t Fabr$ ha disminuido en 0,128 a causa de la optimización de las producciones y del consumo de energía verde renovable.

Igualmente se identificaron emisiones difusas de amoníaco en el área de fabricación que fueron minimizadas, en su día, al automatizarse la dosificación de amoníaco durante el proceso de fabricación de los tintes capilares.

Del mismo modo, las pesadas de colorantes se realizan en un cuarto separado del resto, con campana extractora y filtro de retención que es tratado como un residuo especial cuando se cambia.

b) Transporte corporativo

Año	tCO ₂
2.018	5,45
2.019	4,91

A partir de los km realizados anuales por el transporte de personal de la empresa se realiza el cálculo de emisiones de contaminantes atmosféricos (*conforme calculadora de emisiones contaminantes a la atmosfera de la Generalitat de Catalunya, Departament de territori i Sostenibilitat*)

Año	Km	NO _x	PM10
2.018	17.316	11.307g	450g
2.019	17.726	11.676g	467g

El incremento en km, NO_x y PM10 es a causa de la compra y utilización de un camión para realizar transporte interno de mercancías entre nuestros almacenes.

c) Derivadas de fugas de gases fluorados con efecto invernadero: En el 2.019 no se han producido.

5.8 Ruido

En enero de 2.010 se realizó un estudio para determinar la contaminación acústica derivada de la actividad de la organización con la finalidad de evaluar el impacto acústico que se pueda producir en el entorno. El estudio fue realizado por ECA – GRUPO BUREAU VERITAS.

Las medidas realizadas se llevaron a cabo en horario diurno y nocturno para comprobar el cumplimiento de los niveles límite de inmisión en el ambiente exterior.

Las siguientes tablas, recogen las valoraciones de niveles sonoros medidos en ambiente exterior, la primera en horario diurno, y la segunda en horario nocturno.

FASE	LAeq	Lari
ACTIVIDAD	53,0	53,0

RESIDUAL	53,2	53,2
----------	------	------

Horario diurno

FASE	LAeq	Lari
ACTIVIDAD	46,3	46,3

RESIDUAL	46,5	46,5
----------	------	------

Horario nocturno

Las conclusiones, teniendo en cuenta los valores límite de inmisión sonora aplicables al ambiente exterior con predominio de suelo industrial son:

- El nivel sonoro de evaluación del punto estudiado en ambiente exterior **NO SUPERA** los valores límite de inmisión en ambiente exterior en horario diurno, si se tiene en cuenta el predominio de suelo industrial, según la normativa aplicable.
- El nivel sonoro de evaluación del punto estudiado en ambiente exterior **NO SUPERA** los valores límite de inmisión en ambiente exterior en horario nocturno, si se tiene en cuenta el predominio de suelo de uso industrial, según la normativa aplicable.

5.9 Biodiversidad

Hipertin S, A. se encuentra ubicada en suelo industrial. No hay espacios de interés natural en la zona, Xarxa Natura 2000 o espacios naturales de protección especial.

A continuación, se incluyen los datos de la instalación sobre los indicadores de uso del suelo.

Indicador m ²	2017	2018	2019
Uso total del suelo	3.162	3.162	3.162
Superficie sellada total	2.788	2.788	2.788
Superficie total en el centro orientada según la naturaleza (zona ajardinada)	374	374	374
Superficie total fuera del centro orientada según la naturaleza	0	0	0
Superficie productiva m ² / t producción anual	1,491	1,274	1,352

La instalación cuenta con 3.162m² de las que están destinadas a actividades productivas 1.225m², 374m² están destinados a zona ajardinada.

El indicador utilizado resultado de dividir la superficie destinada a actividad productiva en m² entre la producción anual total nos permite conocer la afectación de nuestra instalación en la biodiversidad de los ecosistemas. El objetivo de este indicador es lograr producir más en menos superficie, por lo que una reducción de este es una afectación menor en la biodiversidad.

En 2019 el indicador de biodiversidad ha aumentado debido a una reducción de la producción.

5.10 Eficiencia en el uso de materias primas

Los ratios entre las toneladas de las principales materias primas consumidas y las toneladas de productos fabricados son los siguientes:

Materia Prima	t mp / t Fab 2.014	t mp / t Fab 2.015	t mp / t Fab 2.016	t mp / t Fab 2.017	t mp / t Fab 2.018	t mp / t Fab 2.019
Agua Desionizada	0,870	0,884	0,850	0,9243	0,7062	0,6911
Alcoholes grasos	0,0683	0,086	0,071	0,0652	0,0864	0,0776
Colorantes oxidación	0,0043	0,0056	0,0042	0,0042	0,0037	0,0038
Amoníaco en solución	0,0326	0,0361	0,0339	0,0268	0,0260	0,0254
Lauril éter sulfato sódico	0,0738	0,0575	0,0695	0,0596	0,0601	0,0576
Etanol 96º	0,0099	0,0053	0,0023	0,0002	0,0002	0,0024
Peróxido de Hidrógeno (30%)	0,0448	0,0536	0,0495	0,0616	0,0562	0,0538

Los consumos de tipos de materias primas en relación al total de productos fabricados se mantienen en la línea de otros años.

5.11. Participación de los trabajadores

La participación activa de los trabajadores en el sistema de gestión ambiental se realizar mediante equipos de trabajo. Por segundo año consecutivo se ha constituido el Equipo de Trabajo Medioambiental, compuesto por cuatro personas voluntarias de diferentes departamentos cuyo cometido es aportar ideas y mejoras en el comportamiento ambiental de la organización, mediante reuniones bimensuales.

6 COMPORTAMIENTO RESPECTO LA LEGISLACIÓN AMBIENTAL

HIPERTIN S.A. es una empresa cuya actividad está regulada por el Reglamento 1223/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo de 30 de noviembre de 2.009, y sus sucesivas modificaciones, sobre productos cosméticos.

De acuerdo con la política de calidad y medio ambiente, Hipertin, S.A. asume el compromiso de cumplir con la legislación y reglamentación ambiental aplicable a sus actividades y con cuantos requisitos suscriba. En consecuencia, es necesario disponer de una metodología o procedimiento que permita la correcta

identificación, seguimiento, verificación del cumplimiento y actualización de los mismos. Dicha información permite identificar aquellos aspectos ambientales que, por no adecuarse a los límites o estándares establecidos, deberán ser evaluados inmediatamente como significativos.

El **procedimiento P-MA-G-005 sobre requisitos legales** de Hipertin desarrolla una metodología para crear, mantener al día y modificar el índice de requerimientos legales y, si corresponde, el archivo de normas aplicables. La actualización de la normativa legal sobre medio ambiente se fundamenta principalmente en dos tipos de fuente de información que se complementan:

- 🌿 El **servicio CTAIMA** envía a la organización de forma periódica la información sobre legislación ambiental, transporte, energía, disposiciones sectoriales y disposiciones generales que le pueden afectar.
- 🌿 **STANPA (Asociación Nacional de Fabricantes de Perfumería y cosmética)** hace llegar a todos sus asociados periódicamente información de la nueva normativa que entra en vigor (de aspectos relacionados con el propio sector, medio ambiente, seguridad, productos químicos, normativas para la exportación de productos químicos, etc.).

Finalmente, una tabla resumen en formato de calendario anual permite realizar una evaluación del cumplimiento de aquellas obligaciones ambientales que de forma periódica debe cumplir Hipertin.

Fecha próxima revisión	Descripción	Referencia Legal	Periodicidad
20 enero 2021	Inspección de Baja Tensión por Organismo de control autorizado. Altimira 8	Decreto 74/2007, de 27 de marzo, por el que se modifica el artículo 13.1 del Decreto 363/2004, de 24 de agosto, por el que se regula el procedimiento administrativo para la aplicación del Reglamento Electrotécnico para Baja Tensión.	5 años
Antes 31 marzo 2021	Declaración Anual de Residuos Industriales	Resolución 27/10/1999 que modifica el Decreto 142/1984 de 11 de Abril de 1984 de desarrollo parcial de la Ley 6/1983, sobre residuos industriales.	Anual
25 julio 2021	Estudio Minimización Residuos Peligrosos	Real Decreto 952/1997, de 20 de junio, por el que se modifica el Reglamento para la ejecución de la Ley 20/1986, de 14 de mayo, Básica de Residuos Tóxicos y Peligrosos, aprobado mediante Real Decreto 833/1988, de 20 de julio.	3 años
11 noviembre 2021	Revisión de la Licencia Ambiental.	Ley 20/2009, del 04-12-2009, de prevención y control ambiental de las actividades (PCAA).	8 años
01 diciembre 2022	Permiso de vertido	Ley 20/2009 de 4 de diciembre, de Prevención y control ambiental de las actividades.	5 años
Octubre 2023	Presentar DUCA	Orden MAH/119/2006, de 09/03/2006 que deroga parcialmente al Decreto 47/2007 de 22/03/2005, de modificación del Decreto 103/2000, de 06/03/2000, por el cual se aprueba el Reglamento de los tributos gestionados por la Agencia Catalana del Agua.	4 años y en el último trimestre del año.

07 febrero 2024	Próxima Revisión e Inspección por ECA de los APQ. (certificado de aprobación)	Real Decreto 105/2010, de 05/02/2010, por el que se modifican determinados aspectos de la regulación de los almacenamientos de productos químicos y se aprueba la instrucción técnica complementaria MIE APQ-9 almacenamiento de peróxidos orgánicos.	5 años
29 julio 2024	Inspección de Baja Tensión por Organismo de control autorizado. Altimira 9	Decreto 74/2007, de 27 de marzo, por el que se modifica el artículo 13.1 del Decreto 363/2004, de 24 de agosto, por el que se regula el procedimiento administrativo para la aplicación del Reglamento Electrotécnico para Baja Tensión.	5 años
22 mayo 2030	Inspección periódica instalación protección contra incendios.	Real Decreto 513/2017, de 22 de mayo, por el que se aprueba el Reglamento de instalaciones de protección contra incendios.	10 años

7 VALIDACIÓN DE LA DECLARACIÓN

Esta declaración ha sido validada por TÜV Rheinland Ibérica, Inspection Certification & Testing, S.A., verificador ambiental acreditado por ENAC con el nº de acreditación ES-V-0010 y el número de habilitación de la Direcció General de Qualitat Ambiental 004-V-EMAS-R

Firma y sello del verificador

Contactos



Polígono Industrial Santiga
c/ Altimira, 8
08210 Barberà del Vallès
Teléfono: 93.729.18.01
laboratorio@hipertin.com
Número de registro: ES-CAT-000285
Gerente: Sr. Juan Carlos Ángeles